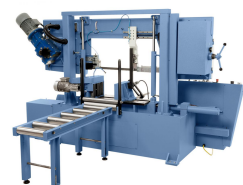
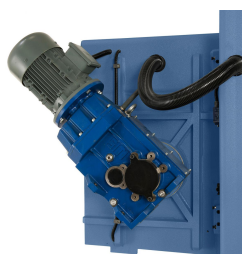
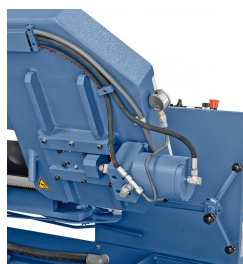
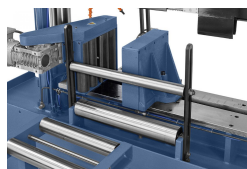
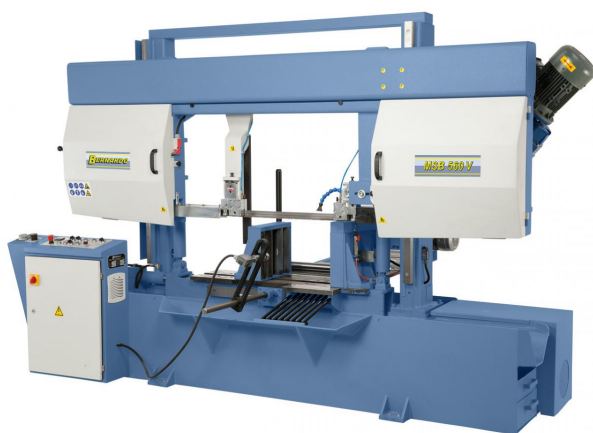


**Bernardo MSB 360 V Vollautomatische
Metallbandsägen
[B04-1520XL]**

17.748,00€

17.393,00€



Die vollautomatische Metallbandsäge hat den wesentlichen Vorteil, dass die Zustellung des Sägerahmens über eine präzisionsgeschliffene Linearführung erfolgt. Dadurch ist diese Maschine ideal zum Bearbeiten von Blöcken aus Vollmaterial geeignet. Durch den großen Schnittbereich den diese Serie abdeckt, werden diese Maschinen im Werkzeugbau bis hin zur industriellen Fertigung eingesetzt.

Technische Daten:

Schnittbereich rund 90°	380 mm
Schnittbereich flach 90°	430 x 380 mm
Schnittbereich quadrat 90°	380 x 380 mm
Arbeitshöhe	590 mm

Schnittgeschwindigkeit,	20 - 100 m/min
stufenlos	
Sägebandabmessung	4800 x 34 x 1,1 mm
Kühlmittelpumpe	120 W
Motorleistung	3,0 kW
Maschinenabmessung	2900 x 950 x 1660
(L x T x H)	mm
Gewicht ca.	1250 kg

Beschreibung:

- Vollautomatische Funktionsweise inklusive automatischer Sägearm-Anhebung
- Manuell einstellbare Vorschublänge des Werkstückes
- Materialvorschub erfolgt mit motorisch angetriebenen Rollen im Schraubstock
- Serienmäßig mit Bündelspanneinrichtung zum Schneiden von Materialpaketen
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit, ideal für verschiedenste Materialien
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Einprogrammierbare Stückanzahl, ideal für Serienschritte
- Serienmäßig mit Manometer zum optimalen Einstellen der Bandspannung
- Erhöhte Stabilität durch präzisionsgeschliffene Linearführung für parallele Schnitte

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Hydraulischer Schraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenzzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Bündelspanneinrichtung
- Zufuhrrollenbahn