MASCHINEN

Bernardo RD 1400 Vario Radial- und Schnellradialbohrmaschinen [B01-1327XL]

24.840,00€ 21.860,00€



Das Topmodell aus unserer Radialbohrmaschinenreihe zeichnet sich durch die stufenlose Drehzahlregelung und die massive Bauweise, bei gleichzeitig einfacher Bedienung, aus. Die spezielle Lagerung der Säule gewährleistet eine kraftschonende Positionierung des Auslegerarms - unerlässlich für längeres Arbeiten.

Technische Daten:

Bohrleistung max. 50 mm

Gewindeschneiden max. M42

Ausladung min./max. 320 - 1400 mm

Vertikalbewegung des Auslegers 565 mm

Verfahrweg Bohrkopf (horizontal) 1080 mm

Pinolenhub 300 mm

Spindelaufnahme MK 5

MK 5 38 - 275, 275 - 2000 U/min

Spindeldrehzahl

Vorschubbereich (6) 0,08 – 0,83 mm/U

Abstand Spindel - Würfeltisch 140 - 710 mm

Abstand Spindel - Grundplatte 640 - 1210 mm

Aufspannfläche Grundplatte 1400 x 900 mm

Würfeltisch (L x B x H) 750 x 500 x 500 mm

Motorleistung 3,0 kW

MASCHINEN

Maschinenabmessung (B x T x H) 2300 x 1050 x 2720 mm

Gewicht ca. 3200 kg

Beschreibung:

- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen

- Die Bohrspindel mit hoher Rundlaufgenauigkeit verfügt über eine automatische Spindelbremse
 Auslegerarm, Bohrkopf und Säule mit unabhängiger hydraulischer Klemmung
 Großdimensionierte Grundplatte, ideal zum Bearbeiten von großen Werkstücken
 Dickwandige, geschliffene Säule für erhöhte Gleiteigenschaft des Auslegers
 Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor, die Position der Spindel bleibt unverändert, ideal für Serienarbeiten
 Mittels Drucktaster können Bohrkopf und Säule wahlweise gleichzeitig bzw. separat geklemmt oder gelöst werden
- Führungsbahnen am Ausleger gehärtet und geschliffen Gewichtsausgleich der Pinole durch Gegengewicht
- Ideal zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Bohrfutterdorn MK 5 / B 16
- Reduzierhülsen MK 5/4, MK 4/3, MK3/2
- LED-Maschinenleuchte Erstbefüllung mit Shell Tellus 46 Kühlmitteleinrichtung
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Hubmotor
- Hydraulikmotor
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B28-1021 Maschinenschraubstock MS 200

B28-2020 Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200

B24-1086 Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5 / 1 - 16 mm

B24-1074 Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5 / 1 - 25 mm

B53-1027 Schwenkbarer Horizontaltisch für RD / SRB

B53-1025 Schnellwechselset für RD 1400 / RD 1600

B54-1206 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister

weitere Produktbilder:





Drehrichtungsänderung bzw. Ein- und



0/1/01-1327xl 2.jpg



Die Einstellung der gewünschten Drehzahl



Die Bohrspindel kann auf 3 Arten verfahren werden: Schnellverstellung mittels Handhebel, Feinvorschub mit dem Handrad oder dem automatischen Vorschub



Abbildung mit schwenkbaren Horizontaltisch



3363 ULMERFELD

RÖMERSTRASSE 6

07475 590 590

MASCHINENSHOP@SINDHUBER.AT

MASCHINEN

Auskuppeln der Spindel erfolgt mittels Pilotschalter an der Unterseite des Bohrkopfes

bzw. des Vorschubs erfolgt an der Vorderseite des Bohrkopfes.

(Option)

