

3363 ULMERFELD

RÖMERSTRASSE 6

### 07475 590 590

MASCHINENSHOP@SINDHUBER.AT

# **MASCHINEN**

# Bernardo GB 40 N mit Winkeltisch Getriebe-Tisch- und Säulenbohrmaschinen [B01-1292XL]

7.380,00€

6.642,00€



Die Getriebe-Säulenbohrmaschine ist durch ihre robuste Ausführung und großer Leistungsfähigkeit sowohl für Reparaturbetriebe als auch für die industrielle Fertigung verwendbar. Der serienmäßige Winkeltisch bietet zusätzlich vielseitige Aufspannmöglichkeiten, wodurch sich der Einsatzbereich der Maschine erweitert.

# Technische Daten:

Bohrleistung in Stahl	40 mm
Bohrleistung in Guss	45 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 2020 U/min
Vorschubbereich	0,12 / 0,24 / 0,40 mm/U
Ausladung	340 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1200 mm
Pinolenhub	195 mm
Säulendurchmesser	140 mm

SINDHUBER	3363 ULMERFELD	RÖMERSTRASSE 6	07475 590 590	MASCHINENSHOP@SINDHUBER.AT	
MASCHINEN					
Tischgröße / T-Nutengröße			500 x 540 mm / 18 mm		
Vertikale Aufspannfläche / T-Nuten	größe		500 x 240 mm /	500 x 240 mm / 18 mm	
Arbeitsfläche Bodenplatte			400 x 410 mm	400 x 410 mm	
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%			1,5 kW / 400 V		
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%			2,2 kW / 400 V		
Maschinenabmessung (B x T x H)			570 x 850 x 223	0 mm	
Gewicht ca.			490 kg		

#### Beschreibung:

Hohe Laufruhe durch gehärtete und geschliffene Zahnräder
Garantierte Rundlaufgenauigkeit ? 0,02 mm, in der Pinole gemessen
Großer Drehzahlbereich von 75 - 2020 U/min (12 Stufen) für optimales Arbeiten
Kühlmittelanlage und Beleuchtung serienmäßig
Rechts- und Linkslauf der Pinole zum Gewindeschneiden
3 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
Tisch in der Waggrechten um die Säule drehber schwenkhar um 45° rechts und

- Tisch in der Waagrechten um die Säule drehbar, schwenkbar um 45° rechts und links
   Geschliffene Grundplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken

#### Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
  Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1

- Kühlmitteleinrichtung
   Gewindeschneideinrichtung
   Elektromagnetischer Spindelvorschub
   Automatischer Werkzeugauswerfer
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46 LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

# Lieferbares Sonderzubehör:

B28-1020 Maschinenschraubstock MS 160

B41-1055 Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Satz C

B53-2000 Maschinenschuh MS 80

B28-2017 Bohrmaschinenschraubstock BMI 150

B24-1009 Bohrfutterdorn MK 4 - B 18

B24-1083 Schnellspann-Bohrfutter 3 - 16 mm / B 18

B24-1091 Gewindeschneidapparat MK 4 / M3 - M12

B24-1093 Gewindeschneidapparat MK 4 / M12 - M24

B28-1003 Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16

B28-2019 Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140

B24-1091 Gewindeschneidapparat MK 4 / M3 - M12

## weitere Produktbilder:

# **MASCHINEN**



Einfache Bedienung der Schaltelemente an der Vorderseite



0/1/01-1292XL\_2.jpg\_2.jpg



Serienmäßig mit 3-fachem automatischem Bohrvorschub ausgestattet



