

Bernardo AK 150 P Pneumatische Ausklinkmaschinen [B06-1052]

3.972,00€



Technische Daten:

| | |
|--|--------------|
| Max. Blechstärke (400 N / mm ²) | 2,0 mm |
| Max. Blechstärke (600 N / mm ²)* | 1,0 mm |
| Max. Stanzlänge bei 90° | 150 x 150 mm |
| Schnittwinkel | 90° |
| Max. Schnittdruck | 2,2 Tonnen |
| Hübe / Minute | 40 |
| Tischgröße | 600 x 460 mm |
| Breite | 630 mm |
| Tiefe | 670 mm |
| Höhe | 1260 mm |
| Gewicht ca. | 170 kg |

* Werte für Edelstahl, nur mit optionalem Messersatz möglich

Beschreibung:

- Kraftschonendes Arbeiten durch pneumatischen Antrieb
- Bedienung mittels Fußpedal, daher beide Hände frei für das Werkstück
- Maschinenkörper aus hochwertigem Grauguss, Untergestell aus Stahlblech
- T-Nuten für exakte Führung der schwenkbaren Anschläge
- Ausklinken mit gratfreiem Schnitt, ohne Verformung der Schnittkanten
- Schnittmesser aus oberflächengehärtetem Werkzeugstahl
- Großdimensionierter Arbeitstisch mit eingearbeiteten Skalen
- Schutzabdeckung vor dem Schnittmesser für hohe Sicherheit

Lieferumfang:

- 1 Satz Schnittmesser

MASCHINEN

- 2 schwenkbare Materialansläge
- Plexiglas-Schutzabdeckung
- Fußpedal
- Winkellehre
- Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:

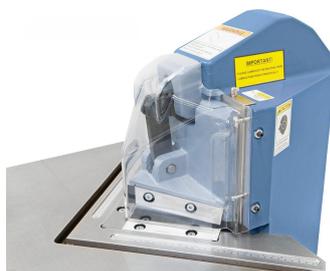
B06-6033 Oberer Schnittmessersatz für AK 150 P

B06-6033A Unterer Schnittmessersatz für AK 150 P

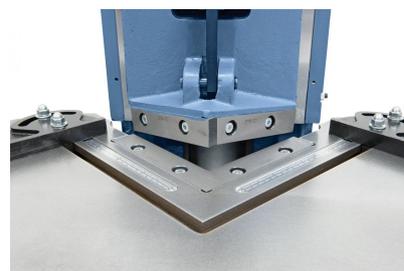
B06-6033C Unterer Schnittmessersatz für Edelstahl - AK 150 P

B06-6033B Oberer Schnittmessersatz für Edelstahl - AK 150 P

weitere Produktbilder:



0/6/06-1052_2.jpg



Präzise Schnittmesser aus oberflächengehärtetem Stahl.



Serienmäßig mit schwenkbaren Anschlägen.



Hochwertige Pneumatik- Komponenten für einwandfreies Arbeiten.



Serienmäßig mit Winkellehre.



Hochwertiger Pneumatikzylinder für einwandfreies Arbeiten.