Bernardo MBS 350 DGA-V" Halbautomatische Doppelgehrungsbandsägen [B04-1704]

~~9.504,00€~~
8.364,00€

Die Doppelgehrungsbandsäge MBS 350 DGA-V garantiert durch ihre solide Bauweise ein präzises Schnittbild beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Durch die halbautomatische Funktionsweise wird die Produktivität zusätzlich erhöht und ist daher die ideale Maschine für Schlossereien, Maschinenbau, Formenbau,... Zusätzlich bietet dieses Modell eine variable Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück.

Technische Daten:

Schnittbereich rund / quadrat 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Schnittbereich flach 90°	350 x 240 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	230 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 45° R	230 x 150 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	200 mm / 170 x 170 mm
Schnittbereich flach 45° L	200 x 140 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	140 mm / 140 x 140 mm
Arbeitshöhe	950 mm
Sägebandabmessung	2925 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten, stufenlos	20 - 90 m/min
Kühlmittelpumpe S_1 100%	100 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	3,0 kW
Spannung	400 V

Maschinenabmessung (L x T x H)	2010 x 1230 x 1820 mm
Gewicht ca.	600 kg

Beschreibung:

- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Wahlweise manueller oder halbautomatischer Sägebetrieb
- Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Schwenkbereich des Sägebügels (-45° bis +60°) über Gradskala ablesbar
- Professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
- Ruhiger und vibrationsfreier Lauf garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

Lieferbares Sonderzubehör:

B07-1505 RB 1000 A

B07-1510 RB 2000 A

B07-1515XL RB 3000 A

B47-1037 Sägeband BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ

B07-1461 RB 4 - 1000

B07-1462 RB 7 - 2000

B07-1463XL RB 10 - 3000

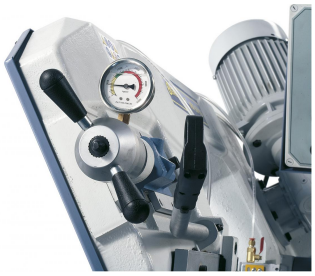
B07-1464XL RB 13 - 4000

B07-1466 LS 1 für RB 4 - 1000

B07-1467 LS 2 für RB 7 - 2000

B07-1463XL RB 10 - 3000

weitere Produktbilder:

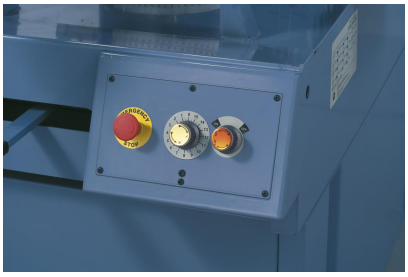


Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer.

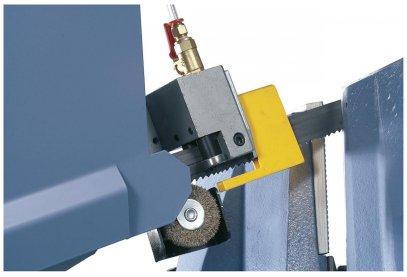
0/4/04-1704_2.jpg_2.jpg

Übersichtliche Anordnung der Schaltelemente im schwenkbaren Bedienpult.

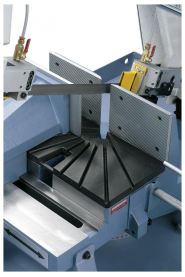
MASCHINEN



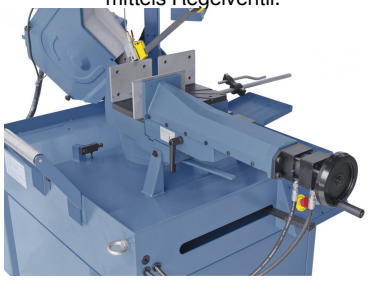
Komfortable Einstellung des Auflagedrucks mittels Regelventil.



Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar