MASCHINEN

Bernardo MBS 350 DGA" Halbautomatische Doppelgehrungsbandsägen [B04-1701]

9.204,00€ **8.100,00**€



Die Doppelgehrungsbandsäge MBS 350 DGA garantiert durch ihre solide Bauweise ein präzises Schnittbild beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Durch die halbautomatische Funktionsweise wird die Produktivität zusätzlich erhöht und ist daher die ideale Maschine für Schlossereien, Maschinenbau, Formenbau, ...

Technische Daten:

Schnittbereich rund / quadrat 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Schnittbereich flach 90°	350 x 240 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	230 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 45° R	230 x 150 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	200 mm / 170 x 170 mm
Schnittbereich flach 45° L	200 x 140 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	140 mm / 140 x 140 mm
Arbeitshöhe	950 mm
Sägebandabmessung	2925 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	36 / 72 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,9 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,8 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2010 x 1230 x 1820 mm

MASCHINEN

600 kg Gewicht ca.

Beschreibung:

- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
 Wahlweise manueller oder halbautomatischer Sägebetrieb
 Zwei umschaltbare Bandgeschwindigkeiten (36 / 72 m/min)

- Zwei umschaltbare Bandgeschwindigkeiten (36 / /2 m/min)
 Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
 Schwenkbereich des Sägebügels (-45° bis +60°) über Gradskala ablesbar
 Professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
 Ruhiger und vibrationsfreier Lauf garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit
 Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
 Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
 Hydraulische Absenkung des Sägebügels
 Heben des Sägebügels

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmitteleinrichtung Hydraulik-Absenkzylinder Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

Lieferbares Sonderzubehör:

B07-1505 RB 1000 A

B07-1510 RB 2000 A

B07-1515XL RB 3000 A

B47-1037 Sägeband BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ

B07-1461 RB 4 - 1000

B07-1462 RB 7 - 2000

B07-1463XL RB 10 - 3000

B07-1464XL RB 13 - 4000

B07-1466 LS 1 für RB 4 - 1000

B07-1467 LS 2 für RB 7 - 2000

B07-1463XL RB 10 - 3000

weitere Produktbilder:



Stark dimensionierter Hydraulikzylinder, für Dauerbetrieb ausgelegt.



0/4/04-1701_2.jpg_2.jpg



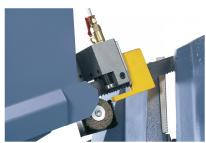
Komfortable Einstellung des Auflagedrucks mittels Regelventil.

3363 ULMERFELD

MASCHINEN



Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer.



Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen.



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar.



Sekundenschnelles Einstellen der gewünschten Öffnungsweite.