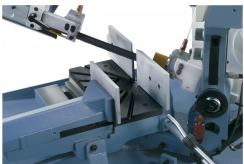
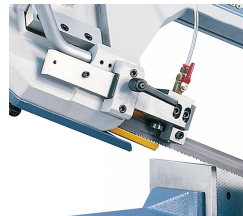


**Bernardo MBS 280 DG Doppelgehrungsbandsägen
[B04-1698]**

3.420,00€

3.146,00€



Das Modell MBS 280 DG ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Die Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Sägebügel für Doppelgehrungsschnitte von -45° bis $+60^\circ$ sowie ein Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken mittels Regelventil.

Technische Daten:

| | |
|---|-----------------------|
| Schnittbereich rund / quadrat 90° | 225 mm / 200 x 200 mm |
| Schnittbereich flach 90° | 245 x 180 mm |
| Schnittbereich rund / quadrat 45° L | 130 mm / 130 x 130 mm |
| Schnittbereich flach 45° L | 140 x 100 mm |
| Schnittbereich rund / quadrat 45° R | 150 mm / 150 x 150 mm |
| Schnittbereich flach 45° R | 145 x 215 mm |
| Schnittbereich rund / quadrat 60° R | 90 mm / 90 x 90 mm |
| Schnittbereich flach 60° R | 90 x 110 mm |
| Arbeitshöhe | 950 mm |
| Sägebandabmessung | 2480 x 27 x 0,9 mm |
| Schnittgeschwindigkeiten | 45 / 90 m/min |
| Kühlmittelpumpe S ₁ 100% | 100 W |
| Motor-Abgabeleistung S ₁ 100% | 1,1 kW |
| Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40% | 1,5 kW |
| Spannung | 400 V |
| Maschinenabmessung (L x T x H) | 1750 x 1110 x 1900 mm |
| Gewicht ca. | 295 kg |

Beschreibung:

- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten (45 / 90 m/min) für optimale Schnittergebnisse
- Sägebandführung mit Rollenführung und Hartmetallplättchen für optimalen Bandlauf
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschritte
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmittleinrichtung
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Inklusive Manometer zur Kontrolle der optimalen Sägebandspannung