Bernardo Proficenter 700 BQV Bearbeitungszentren [B03-1249]

~~4.860,00€~~
4.277,00€

Unser Topmodell Proficenter 700 BQV lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

Technische Daten:

Drehmaschine

Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1000 / 100 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm

Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW / 230 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung max.	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schaftfräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 1020 mm
Gesamtgewicht ca.	298 kg

* ohne Untergestell

Beschreibung:

- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück möglich
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
- Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und Drehzahl
- Oberschlitten in x-Achsenrichtung verschiebbar
- Serienmäßig mit Rechts- und Linkslauf der Frässpindel
- Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Anzugspindel M10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B42-1020 TITAN-Schaftfräserkassette 20-tlg.

B56-1061 Untergestell D6 für Profi(center) 700-Serie

B27-1034 Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S

MASCHINEN

B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, Satz C

B22-1068 Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen

B22-1069 Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen

B03-1800 Feststehende Lünette Profi(center) 700 BWV / BQV

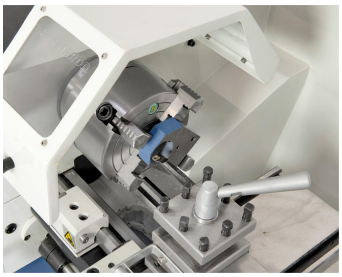
B03-1805 Mitlaufende Lünette Profi(center) 700 BWV / BQV

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

B03-1800 Feststehende Lünette Profi(center) 700 BWV / BQV

weitere Produktbilder:

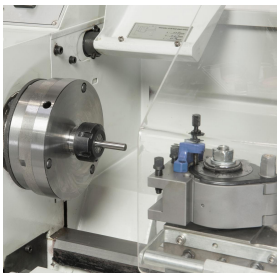


Planscheibe 160 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.

0/3/03-1249_3.jpg_2.jpg

Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden.

Durch den schwenkbaren Fräskopf ergibt sich eine Vielzahl von Bearbeitungsmöglichkeiten.



Optional lieferbar: Schnellwechselstahlhalter System Multifix und Spannzangenfutter ER 25

Schlitten inkl. Handräder mit Feinskalierung. Zusätzlich ist dieses Modell mit einem automatischem Quervorschub ausgestattet.