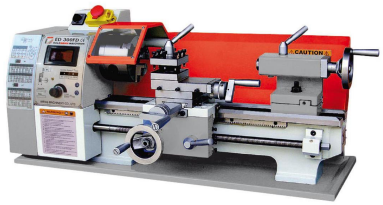
Holzmann H-ED300FD_230V Metalldrehbank variable Geschwindigkeit [H-ED300FD_230V]

~~999,00€~~
970,00€



0

- mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- Prismenbettführungen induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel
- Drehzahl stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- serienmäßig mitgelieferte Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
- Keilleisten der Schlittenführung spielfrei nachstellbar
- Leistungsstarker, wartungsfreier Motor mit Unterspannungsauslösung
- äußerst durchzugskräftiger, weitgehend konstanter Drehmomentverlauf
- Rechts-Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden

Lieferumfang: 3-Backenfutter Ø 100mm, Vierfachstahlhalter, feste Körnerspitze MK3, feste Körnerspitze MK2, Spänerückwand, Spänewanne, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug

Technische Daten

Allgemeine Abmessungen	
Aufstellmaß	740x390x370 mm
Bettbreite	100 mm
Drehmaschinen	
Spitzenweite	300 mm
max. Umlaufdurchmesser Bett	180 mm
max. Umlaufdurchmesser Querschlitten	110 mm
Drehspindeldrehzahl	50-2500 min-1
Spindelbohrung	21 mm
Spindelaufnahme	MK3/MT3
Reitstockkonus	MK2/MT2
Verfahrweg Längsschlitten	276 mm
Verfahrweg Querschlitten	75 mm
Verfahrweg Oberschlitten	55 mm
Pinolenweg	60 mm
Gewinde Metrisch in	(18 S) 0,5-3 mm
Gewinde Zoll	8-44
Motordaten	
Motorleistung S1	450 W
Motorleistung S6	630 W
Spannung	230V
Gewicht	
Bruttogewicht	65 kg
Nettogewicht	60 kg

Versandmaße

Breite	480 mm
Länge	800 mm
Höhe	460 mm