

Bernardo FM 55 HTC Vario inkl. 3-Achs-Digitalanzeige Vertikal-Konsolfräsmaschine [B02-1102]

~~7.944,00€~~

6.991,00€



Bohr- und Fräsmaschine mit pneumatischer Werkzeugklemmung

Technische Daten:

Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Messerkopffräser max.	80 mm
Ausladung	220 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	75 – 480 / 425 – 2750 U/min
Spindelaufnahme	ISO 30
Pinolenhub	125 mm
Pinolenvorschub	(3) 0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U
Tischgröße / T-Nutengröße	800 x 240 mm / 14 mm
Verfahrweg (x / y)	420 / 200 mm
Fräskopf schwenkbar	-60° bis +60°
Abstand Spindel / Tisch	95 - 485 mm
Höhenverstellung Fräskopf	390 mm
Hubmotor	90 W
Motorleistung	1,5 kW (400 V)

Maschinenabmessung (B x T x H) 1270 x 960 x 2120 mm

Gewicht ca. 455 kg

Beschreibung:

- Kurze Umrüstzeiten durch serienmäßige pneumatische Werkzeugklemmung
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Variable Drehzahleinstellung durch Delta-Frequenzumrichter mit optimiertem Drehmomentverlauf
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln, usw.
- Komfortable Höhenverstellung des Fräskopfes mittels Hubmotor
- Hohe Stabilität durch Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Drehzahl und Pinolenhub
- Manuelle Zentralschmierung für alle Führungsbahnen

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- Schnellspannbohrfutter 3 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn ISO 30 - B 16
- Anzugsspindel M 16
- Adapter ISO 30 / MK 2
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 30 / 27 mm
- Automatischer Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeugklemmung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Hubmotor für Fräskopf
- Zentralschmierung
- x-Achsenanschub AL 450 D
- Frequenzumrichter Delta VFD-E
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Kühlmittleinrichtung
- Längsmeßskala
- Gussuntergestell mit Kühlmittelrinne

Lieferbares Sonderzubehör:

B32-1060 Kantentaster SOE 20 S

B32-1070 2D-Taster

B35-1000 Präzisions-Winkellehrensatz 10-tlg.

B35-1020 Parallelunterlagensatz 28-tlg.

B35-1025 Wellenförmige Parallelunterlagen 18-tlg.

B41-1051 Spiralbohrer HSS mit Morsekonus, TiN-besch., Satz B

B42-1016 Schaft-Schruppfräser HSS, TiN-beschichtet

B42-1020 TITAN-Schaftfräserkassette 20-tlg.

B42-1085 Planfräser 75° - diam. 80 mm

B27-1033 Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5

B42-1016 Schaft-Schruppfräser HSS, TiN-beschichtet

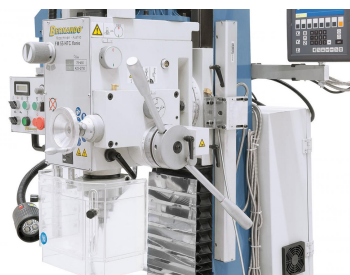
weitere Produktbilder:



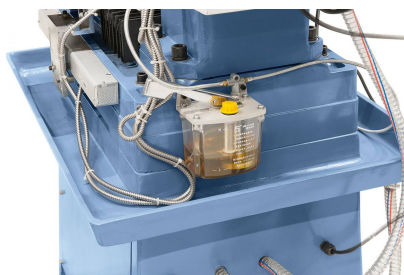
0/2/02-1102_11.jpg



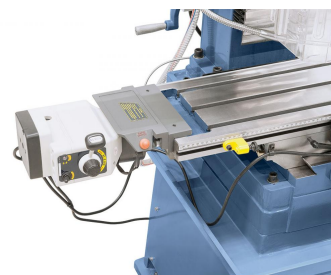
MASCHINEN



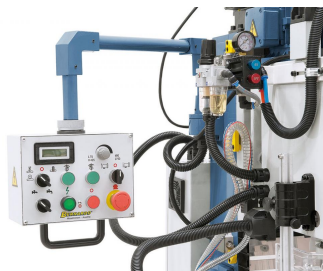
Der Pinolenvorschub kann wahlweise auf 0,10 / 0,18 oder 0,26 mm/U eingestellt werden



Serienmäßig mit Zentralschmierung für alle Führungsbahnen



Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne. Abbildung mit serienmäßigem Frätschvorschub AL 450 D



Einfache Vorwahl der Drehzahlstufe mittels Getriebewahlschalter, einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.