Bernardo MBS 530 DGA-V Doppelgehrungsbandsägen [B04-1712]

~~11.424,00€~~
10.054,00€

Das Modell MBS 530 DGA-V ist eine halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge für Gehrungsschnitte bis 60°. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit sowie der hydraulische Schraubstock ermöglichen ein komfortables Arbeiten. Dieses Modell garantiert durch ihre solide Bauweise ein präzises Schnittbild beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Schlossereien, Reparaturbetrieben, im Formen- und Werkzeugbau, ...

Technische Daten:

Schnittbereich rund / quadrat 90°	355 mm / 300 x 300 mm
Schnittbereich flach 90°	530 x 300 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	355 mm / 290 x 290 mm
Schnittbereich flach 45° R	360 x 290 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	300 mm / 270 x 270 mm
Schnittbereich flach 45° L	270 x 270 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	240 mm / 170 x 170 mm
Arbeitshöhe	965 mm
Sägebandabmessung	3770 x 34 x 1,1 mm

Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 – 70 m/min
Kühlmittelpumpe S_1 100%	100 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	3,0 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2200 x 1400 x 2050 mm
Gewicht ca.	640 kg

Beschreibung:

- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (20 - 70 m/min)
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Wahlweise manueller oder halbautomatischer Sägebetrieb
- Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und
- Bronze-Schneckenrad
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

Lieferbares Sonderzubehör:

B07-1505 RB 1000 A

B07-1510 RB 2000 A

B07-1515XL RB 3000 A

B07-1461 RB 4 - 1000

B07-1462 RB 7 - 2000

B07-1463XL RB 10 - 3000

B07-1464XL RB 13 - 4000

B07-1466 LS 1 für RB 4 - 1000

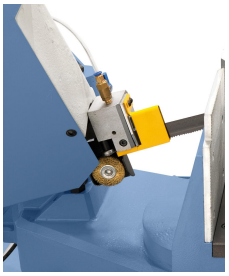
B07-1467 LS 2 für RB 7 - 2000

B07-1468XL LS 3 für RB 10 - 3000

B07-1464XL RB 13 - 4000

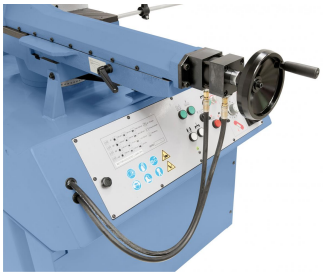
weitere Produktbilder:

0/4/04-1712_2_1.jpg

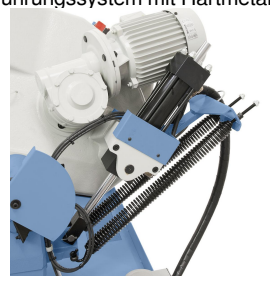


Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen

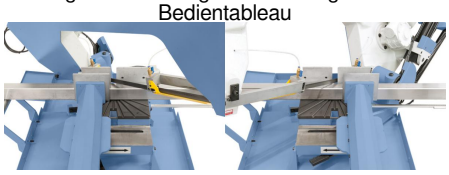
Drehschalter für stufenlose Schnittgeschwindigkeit und Regelventil für den Auflagedruck am ergonomisch angebrachten Bedientableau



Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch.



Serienmäßig mit Hydraulik-Absenkzylinder für stufen-loses Absenken des Sägebügels und automatischer Endabschaltung nach Materialdurchschnitt.



Schraubstock mit Schnellarretierung zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar