

## Bernardo UWF 95 N Vario Universalfräsmaschinen [B02-1247XL]

~~24.768,00€~~

**23.529,00€**



Die Universalfräsmaschine UWF 95 N Vario wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelteilanfertigung. Weiters ist dieses Modell mit einer variablen Drehzahlregelung der Vertikalspindel für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

### Technische Daten:

|                                     |                              |
|-------------------------------------|------------------------------|
| Tischgröße                          | 1325 x 320 mm                |
| Spindelaufnahme                     | ISO 40                       |
| Spindeldrehzahl vertikal, stufenlos | 110 - 475 / 460 - 2000 U/min |
| Spindeldrehzahl horizontal          | (12) 40 - 1300 U/min         |
| Pinolenhub                          | 120 mm                       |
| Pinolenvorschub                     | 0,08 / 0,15 / 0,25 mm/U      |
| Verfahrweg (x / y / z)              | 1000 / 290 / 400 mm          |
| Ausladung                           | 150 - 770 mm                 |
| Tisch schwenkbar                    | -45° bis +45°                |
| Spindelkopf Schwenkbereich          | -90° bis +90°                |
| Abstand Spindel / Tisch             | 120 - 520 mm                 |
| Vorschubbereich längs               | (8) 22 - 420 mm/min          |
| Vorschubbereich quer                | (8) 22 - 393 mm/min          |
| Vorschubbereich vertikal            | (8) 6 - 112 mm/min           |
| Eilgang x-, y- und z-Achse          | 1290 / 1208 / 513 mm/min     |

## MASCHINEN

|                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| T-Nutengröße                   | 14 mm                 |
| Motorleistung vertikal         | 2,2 kW                |
| Motorleistung horizontal       | 2,2 kW                |
| Maschinenabmessung (B x T x H) | 2030 x 1960 x 2400 mm |
| Gewicht ca.                    | 2075 kg               |

**Beschreibung:**

- Variable Drehzahleinstellung (Vertikalspindel) durch Siemens-Frequenzumrichter mit optimalem Drehmomentverlauf und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung,...
- Komfortables Wechseln der Fräswerkzeuge durch pneumatische Werkzeugklemmung
- Schnelle Tischverstellung in allen Achsen durch automatischen Tischvorschub mit Eilgangsfunktion
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- x-Achsenverstellung des Tisches erfolgt an der Vorderseite
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und der Vorschübe
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Digitalanzeige in allen 3 Achsen

**Lieferumfang:**

- 3-Achs-Digitalanzeige SDS6 - 3V
- Anzugsspindel M 16
- Horizontalgegenlager
- Frequenzumrichter
- Verstellbare Schutzeinrichtung
- Schutzabdeckung zum Horizontalfräsen
- Adapter ISO 40/MK 4, ISO 40/MK 3, ISO 40/MK 2, ISO 40/B18
- Langer Fräsdorn ISO 40/27 mm, ISO 40/40 mm
- Kühlmiteleinrichtung
- Pneumatische Werkzeugklemmung (DIN 2080)
- LED-Maschinenleuchte
- Bedienwerkzeug

**Lieferbares Sonderzubehör:**

B28-2121 Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160

B35-1020 Parallelunterlagensatz 28-tlg.

B41-1051 Spiralbohrer HSS mit Morsekonus, TiN-besch., Satz B

B42-1016 Schaft-Schruppfräser HSS, TiN-beschichtet

B42-1020 TITAN-Schaftfräserkassette 20-tlg.

B42-1085 Planfräser 75° - diam. 80 mm

B53-2011 Maschinenschuh NE 120

B25-1011 Aufnahmeschaft ISO 40

B28-1001 Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12

B28-2086 Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125

B53-2011 Maschinenschuh NE 120