

## Bernardo Standard 150 Plus Leit- und Zugspindeldrehmaschinen [B03-1256]

~~4.836,00€~~

**4.199,00€**



Die kompakte Leit- und Zugspindeldrehmaschine Standard 150 Plus ist durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis mit umfangreichen Zubehör die ideale Maschine für den ambitionierten Hobbyhandwerker. Dieses Modell verfügt zusätzlich über eine Fußbremse und eine Kühlmittleinrichtung.

### Technische Daten:

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	165 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	430 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	180 mm
Bettbreite	180 mm
Spindelbohrung	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich	(9) 75 - 1400 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1"
Pinolenweg	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3

## MASCHINEN

Motor-Abgabeleistung $S_1$ 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung $S_6$ 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1600 x 700 x 1280 mm
Gewicht ca.	470 kg
* Bettlänge herausnehmbar: 220 mm	

**Beschreibung:**

- Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen  $\pm 10$  mm verschoben werden
- Reitstock mit Einhebelklemmung, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm)
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Oberschlitten mit Skalierung (0,02 mm),  $\pm 45^\circ$  drehbar

**Lieferumfang:**

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Ausziehbare Spänewanne
- Spritzwand
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- Reduzierhülse
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Kühlmittleinrichtung
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

**Lieferbares Sonderzubehör:**

B22-1097 Spannangenset 5C

B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, Satz C

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

B22-1041 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 3

B22-1055 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 100 mm

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

B24-1082 Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16

B23-1001 Schnellwechsel-Stahlhalter System Multifix Größe E

B51-1003 Universal-Kühlmittleinrichtung 10 Liter, 230 V

B22-1095 Spannangensfutter 5C mit Aufnahme D1-4

B24-1082 Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16

**weitere Produktbilder:**

## MASCHINEN



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht



0/3/03-1256\_2.jpg\_3.jpg



Planscheibe 200 mm (Standard), ideal zum Spannen von asymmetrischen Werkstücken



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden.

