

Bernardo BFM 200 Bettfräsmaschinen [B02-1313XL]

~~34.344,00€~~
33.999,00€



Die konventionelle Bettfräsmaschine BFM 200 überzeugt durch die massive und schwere Graugusskonstruktion, wodurch sie für eine schwere Zerspanung bei großen Werkstücken optimal geeignet ist. Zusätzlich bietet dieses Modell serienmäßig eine pneumatische Werkzeugklemmung, welche ein komfortableres Wechseln der Fräswerkzeuge gewährleistet.

Technische Daten:

Tischgröße	1400 x 400
Spindelaufnahme	ISO 50
Spindeldrehzahl, stufenlos	20 - 1800 U/min
Verfahrweg Längs (x)	950 mm
Verfahrweg Quer (y)	410 mm
Verfahrweg Vertikal (z)	520 mm
Ausladung	520 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	-30° bis +30°
Pinolenhub	100 mm
Pinolendurchmesser	180 mm
Abstand Spindel / Tisch	140 - 660 mm

Vorschubgeschwindigkeit

x-Achse	(9) 18 - 627 mm/min
y-Achse	(9) 18 - 627 mm/min

MASCHINEN

z-Achse	(9) 18 - 627 mm/min
Eilgang	1670 mm/min
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	18 mm / 100 mm / 3
Vorschubmotor x- und y-Achse	0,75 kW
Vorschubmotor z-Achse	0,75 kW
Kühlmittelpumpe	0,04 kW
Motorleistung	7,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2160 x 2050 x 2500 mm
Gewicht ca.	3750 kg

Beschreibung:

- Sehr hohe Tischbelastung durch massive Graugusskonstruktion
- Großdimensionierte Flachführungen garantieren Stabilität bei hoher Fräsbelastung
- Großdimensionierte Pinole, Zustellung (100 mm) erfolgt über ein Handrad
- Präzisionsgeschliffener Arbeitstisch, optimal geführt auf dem breiten Sattel
- Großer Spindeldrehzahlbereich (20 - 1800 U/min) mit hohem Drehmoment und serienmäßiger Spindelbremse
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung
- Induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- Großflächig verrippter Sattel in robuster Kastenbauweise
- Säule und Ständer in massiver Kastenständerbauform

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Pneumatische Werkzeugklemmung
- Anzugsspindel M 10 / M 12 / M 16 / M 24
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmittleinrichtung
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 50 / 40 mm
- Adapter ISO 50 / MK 4
- Zentralschmierung
- Teleskopabdeckung z-Achse
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Ankerschrauben
- Universelle Schutzeinrichtung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

- Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 50, 3 - 25 mm, 16-tlg. (Art.Nr.:26-1012)
- Horizontal- u. Vertikalrundtisch HV 12 - 300 mm (Art.Nr.:27-1003)
- Schwenkbarer Rundtisch TSK 320 (Art.Nr.:27-1044)
- Halb-Universal-Teilkopf BS-1 (Art.Nr.:27-1046)
- Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16 (Art.Nr.:28-1003)
- Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 200 (Art.Nr.:28-1021)
- Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 200 mit Drehteller (Art.Nr.:28-2091)
- Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160 mit Drehteller (Art.Nr.:28-2121)
- Maschinenschuh NE 120 (Art.Nr.:53-2011)

Lieferbares Sonderzubehör:

B27-1044 Schwenkbarer Rundtisch TSK 320
 B28-2121 Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160
 B53-2012 Maschinenschuh NE 160
 B28-1003 Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16
 B28-1021 Maschinenschraubstock MS 200
 B42-1087 Planfräser 75° - diam. 125 mm

MASCHINEN

B27-1046 Halbuniversal-Teilkopf BS-1

B26-1012 Fräser-Spannzangenfutter-Set ER40, ISO 50, 3 - 25 mm

B27-1003 Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 12

weitere Produktbilder:



0/2/02-1313xl_4_1.jpg



Übersichtlich aufgebautes Elektropaneel. Eine digitale Positionsanzeige in allen 3-Achsen ist im Lieferumfang enthalten.



Großdimensionierte Pinole gewährleistet höchstmögliche Stabilität



Mittels Frequenzumrichter stufenlos regelbare Drehzahl.



Erweiterter Einsatzbereich durch den +/- 30° schwenkbaren Fräskopf.



Breite Flachführung für hohe Tischbelastung ausgelegt.