Bernardo WFM 800 Werkzeugfräsmaschinen [B02-1304XL]

~~38.352,00€~~
37.999,00€

Die konventionelle Universal-Werkzeugfräsmaschine WFM 800 ist füt die Bearbeitung von Werkstückgewichten bis 300 kg ausgelegt. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine hauptsächlich im Werkzeug- und Formenbau, sowie im Modell- und Musterbau.

Technische Daten:

Tischgröße	800 x 400 mm
Vertikale Aufpannfläche	950 x 250 mm
Verfahrweg Längs (x)	500 mm
Verfahrweg Quer (y)	350 mm
Verfahrweg Vertikal (z)	400 mm
Tischbelastung	300 kg
Vertikalfräskopf	
Spindeldrehzahl	(18) 40 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Pinolenhub	60 mm
Pinolenvorschub	0,03 / 0,06 / 0,12 mm/U
Ausladung max.	520 mm
Abstand Spindel / Tisch	5 - 405 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	-90° bis +90°

Horizontalfräskopf

Spindeldrehzahl	(18) 40 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Abstand Horizontalspindel / Tisch	35 - 435 mm

Vorschubgeschwindigkeiten

x-Achse	(18) 10 - 500 mm/min
y-Achse	(18) 10 - 500 mm/min
z-Achse	(18) 10 - 500 mm/min
Eilgang (x / y / z)	1200 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	8 / 14 mm / 45 mm
T-Nuten Vertikaltisch (Anzahl / Breite / Abstand)	5 / 14 mm / 45 mm
Vorschubmotor	1,5 kW
Hauptmotor	3,0 kW
Maschinenabmessung (L x B x H)	1460 x 2080 x 1720 mm
Gewicht ca.	2200kg

Beschreibung:

- Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit einfach und präzise mittels Handrad
- Serienmäßig mit Manuell-, Automatik- und Eilgangvorschüben in allen drei Achsen ausgestattet
- Ausgestattet mit Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Wegschwenkbarer Vertikalfräskopf mit Pinolenverstellung und drei automatischen Bohrvorschüben
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung garantiert ein vibrationsfreies Arbeiten und hohe Genauigkeit
- Vertikale Aufspannfläche mit 5 T-Nuten wahlweise zum Spannen des Arbeitstisches, des Universal-Schwenktisches bzw. großer Werkstücke
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen gewährleisteneine hohe Arbeitsgenauigkeit
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der freiwählbaren Spindeldrehzahl und der Vorschübe
- Übersichtlich angebrachte Schaltelemente für die Drehzahl- und Vorschubeinstellung
- Unentbehrliche Maschine im Werkzeugbau, Formenbau, Ausbildungsstätten, Industrie, Modellbau, Musteranfertigung, usw.

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugspindel M16
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Horizontal-Gegenlager
- Langer Fräsdorn ISO 40/22 mm
- Langer Fräsdorn ISO 40/27 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 22 mm, ISO 40 / 27 mm
- Adapter ISO 40 / MK 1, ISO 40 / MK 2, ISO 40 / MK 3
- Spannzangenfutter mit Spannzangen 4 - 16 mm
- Universelle Schutzeinrichtung
- Späneauffangblech
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B28-2121 Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160

B35-1020 Parallelunterlagensatz 28-tlg.

B42-1016 Schaft-Schruppfräser HSS, TiN-beschichtet

B42-1020 TITAN-Schaftfräserkassette 20-tlg.

MASCHINEN

B42-1085 Planfräser 75° - diam. 80 mm

B53-2011 Maschinenschuh NE 120

B25-1011 Aufnahmeschaft ISO 40

B28-1001 Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12

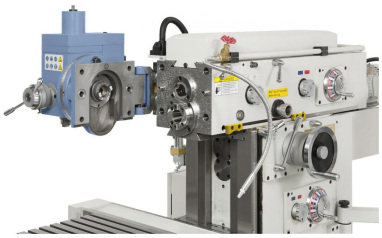
B28-2086 Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125

B27-1046 Halbuniversal-Teilkopf BS-1

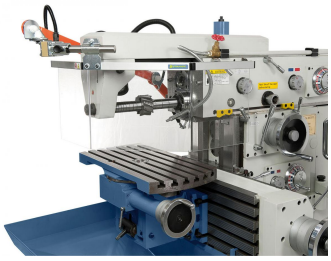
B25-1011 Aufnahmeschaft ISO 40

weitere Produktbilder:

0/2/02-1304xl_2.jpg



Kurze Umrüstzeit vom Vertikal- zum Horizontalfräsen



Horizontalfräsen mit Gegenhalter