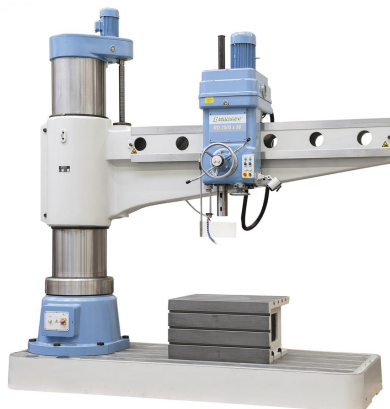


Bernardo RD 2500 x 80 Radial- und Schnellradialbohrmaschinen [B01-1335XL]

~~60.120,00€~~

58.999,00€



Die Radialbohrmaschine RD 2500 wurde speziell zum wirtschaftlichen Bearbeiten von großdimensionierten Einzelstücken und Kleinserien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die hohe Leistungsfähigkeit, die einfache Bedienung sowie einer Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten eignet sich dieses Modell für den Maschinenbau, in Reparaturbetrieben und mechanischen Werkstätten.

Technische Daten:

Bohrleistung max.	80 mm
Gewindeschneiden max.	M64
Ausladung min./max.	500 - 2500 mm
Vertikalbewegung des Auslegers Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	1000 mm 2000 mm
Pinolenhub Spindelaufnahme	450 mm MK 6
Spindeldrehzahl	(16) 16 - 1250 U/min
Vorschubbereich	(16) 0,04 - 3,2 mm/U
Abstand Spindel - Würfeltisch	0 - 1440 mm
Abstand Spindel - Grundplatte	550 x 2000 mm
Aufspannfläche Grundplatte Würfeltisch (L x B x H)	2450 x 1400 mm 800 x 1000 x 560 mm
Motorleistung	7,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	3750 x 1400 x 4025 mm
Gewicht ca.	11000 kg

MASCHINEN

Beschreibung:

- Großdimensionierte Grundplatte, ideal zum Bearbeiten von großen Werkstücken
- Dickwandige, geschliffene Säule für erhöhte Gleiteigenschaft des Auslegers
- Auslegerarm und Bohrkopf mit unabhängiger hydraulischer Klemmung
- Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor
- Ideal zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Gute Gleitfähigkeit des Bohrkopfes am Ausleger durch geschliffene Oberfläche

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Reduzierhülsen MK 5/4, MK 4/3, MK3/2
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmiteleinrichtung
- Hubmotor
- Hydraulikmotor
- Bedienwerkzeug
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

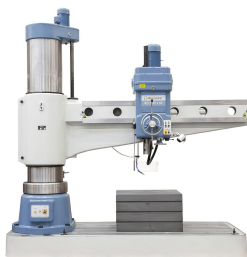
B28-1021 Maschinenschraubstock MS 200

B28-2033 Zweiachs-Präzisions-Maschinenschraubstock PTS 100

B24-1086 Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5 / 3 - 16 mm

B24-1074 Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5 / 1 - 25 mm

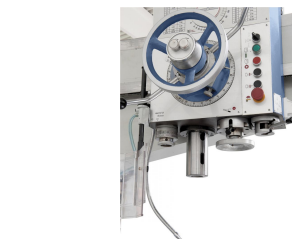
weitere Produktbilder:



0/1/01-1335xl_2_1.jpg



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente, die Klemmung des Bohrkopfes erfolgt direkt am Handrad.



Die Einstellung der gewünschten Drehzahl bzw. des Vorschubs an der Unterseite des Bohrkopfes



Serienmäßiger Hydraulikmotor für die Klemmung des Auslegerarms und des Bohrkopfes