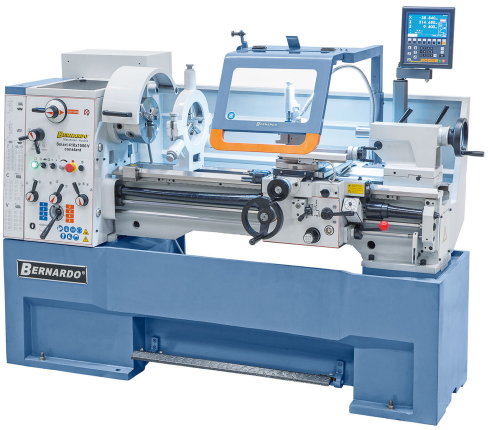
Bernardo Smart 410 x 1500 V-constant Universaldrehmaschine mit stufenloser Drehzahl [B03-1304XL]

~~19.656,00€~~
17.691,00€



Die Universaldrehmaschine Smart 410 V-constant überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist. Weiters ist dieses Modell mit der Zusatzfunktion „konstante Schnittgeschwindigkeit“ ausgestattet, d.h. auch bei verändertem Werkstückdurchmesser wird eine optimale Oberflächengüte erzielt.

Technische Spezifikationen

Spitzenweite	1500 mm
Spitzenhöhe	210 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	420 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	580 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	250 mm
Bettbreite	250 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 6
Drehzahlbereich, 2 Stufen	30 - 550 / 550 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(17) 0,05 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(17) 0,025 - 0,85 mm/U
Metrische Gewinde	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(45) 2 - 72 Gg/1“
Pinolendurchmesser	50 mm
Pinolenweg	125 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	2450 x 1000 x 1580 mm
Gewicht ca.	1400 kg

Eigenschaften

- Konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen, die Spindeldrehzahl wird nach dem veränderten Werkstückdurchmesser automatisch angepasst
- Hohe Oberflächengüte durch die konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter und 3-Achs-Digitalanzeige inkl. Drezahlanzeige
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser

Lieferumfang

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 S mit LCD-Anzeige und Drehzahlanzeige

- 3-Backen-Stahlfutter PO3-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 130 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Mikrometer-Längsanschlag
- Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Frequenzumrichter
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmitteleinrichtung
- Rutschkupplung
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B22-1072 Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen

B22-1097 Spannzangenset 5C

B44-3088 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, Satz E

B53-2012 Maschinenschuh NE 160

B22-1003 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 4

B22-1026 Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 4

B22-1042 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 4

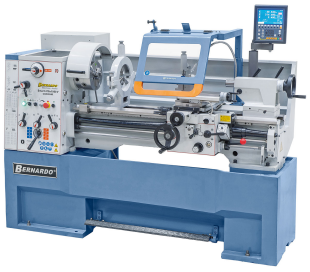
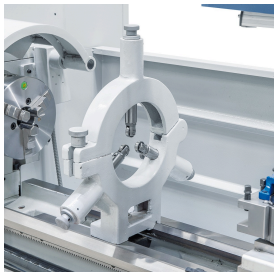
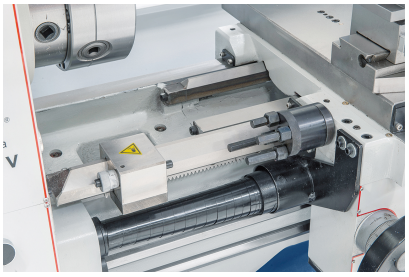
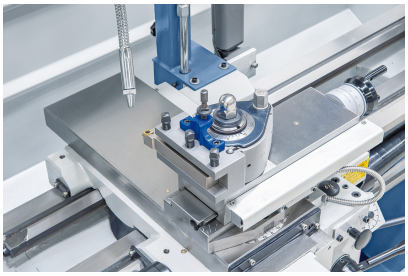
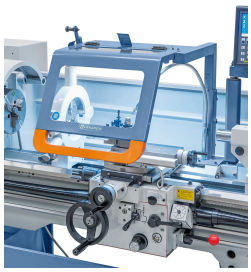
B22-1060 Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 / 130 mm

B23-1007B1 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 120 mm für Größe B

B23-1007B4 Wechselhalter mit geradem Einsatz 32 x 140 mm für Größe B

B22-1042 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 4

weitere Produktbilder:



MASCHINEN