

Bernardo Master 410 Pro Universaldrehmaschinen [B03-1292XL]

~~12.168,00€~~

11.599,00€



Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 410 Pro überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist.

Technische Daten:

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	205 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	410 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	530 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	260 mm
Bettbreite	205 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(16) 45 – 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(48) 0,043 – 0,653 mm/U
Bereich Planvorschübe	(48) 0,014 – 0,206 mm/U
Metrische Gewinde	(36) 0,4 – 7,0 mm
Zollgewinde	(28) 4 – 56 Gg/1“
Pinolendurchmesser	45 mm
Pinolenweg	125 mm

MASCHINEN

Pinolenaufnahme	MK 3
Motorleistung	1,5 / 2,4 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1820 x 920 x 1500 mm
Gewicht ca.	760 kg

* Bettlänge herausnehmbar: 235 mm

Beschreibung:

- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (? 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Kühlmiteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 280 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Spänerückwand
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B22-1097 Spannangenset 5C
 B53-2000 Maschinenschuh MS 80
 B44-3086 Drehmeißelsatz TiN-beschichtet, 16 mm, Satz D
 B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3
 B22-1041 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 3
 B22-1055 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 100 mm
 B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen
 B23-1006E2 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 100 mm für Größe E
 B23-1001 Schnellwechsel-Stahlhalter System Multifix Größe E
 B44-2053 Drehmeißelsatz 6-tlg., 16 mm
 B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

MASCHINEN

weitere Produktbilder:



0/3/03-1292xl_2.jpg



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 200 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).



Integrierte LED-Maschinenlampe im Stahlhalterschutz für optimale Beleuchtung beim Arbeiten.