Bernardo URS 2000 N Universal-Rundschleifmaschinen [B05-1384XL]

~~82.200,00€~~
79.999,00€

Abbildung URS 1500 N

Die Universal-Rundschleifmaschine URS 2000 N eignet sich zur Ausführung von Außenrundschleifarbeiten für Werkstücke bis 320 mm Durchmesser, durch die serienmäßige Innenschleifeinrichtung wird der Anwendungsbereich zusätzlich erweitert. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich im Maschinenbau, im Formen- und Werkzeugbau, aber auch bei der Kleinserienfertigung in der Produktion.

Technische Daten:

Spitzenweite	2000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Außenschleifdurchmesser	8 - 320 mm
Max. Werkstückgewicht	150 kg
Innenschleifdurchmesser mit Lünette	35 - 100 mm
Innenscheifdurchmesser ohne Lünette	30 - 100 mm
Innenschleiftiefe max.	125 mm
Tischschwenkbereich max.	+5° bis -2°
Tischlängsbewegung max.	2100 mm
Tischvorschub	0,1 - 3 m/min
Man. Tischverfahrweg/Handumdrehung	6 mm

Spindelstock

Spindeldrehzahl, stufenlos	25 - 220 U/min
Spindelkonus	MK 4

Schwenkbereich Arbeitsspindel	+90°
Schleifspindelstock	
Schleifscheibengröße	500 x 50 x 203 mm
Schleifspindeldrehzahl	1330 U/min
Innenschleifspindeldrehzahl	10000 U/min
Schwenkbereich Schleifspindelstock	+/- 30°
Verfahrweg des Schleifkopfes	200 mm
Skalenteilung	0,0025 mm
Eilgang, hydraulisch	50 mm/min
Reitstock	
Pinolenaufnahme	MK 4
Pinolenweg	30 mm
Motorleistung	
Schleifspindel	7,5 kW
Arbeitsspindel	1,5 kW
Innenschleifspindel	1,1 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	5400 x 2000 x 2000 mm
Gewicht ca.	6200 kg

Beschreibung:

- Der Ölfilm zwischen Lager und Spindel reduziert die Vibrationen auf ein Minimum, dadurch wird eine hohe Oberflächengüte und Präzision erreicht
- Der großzügig dimensionierte Tisch kann zum Konischschleifen in zwei Richtungen geschwenkt werden und mittels einer Skala auf die gewünschte Position eingerichtet werden
- Präzise ausgerichteter Spindelkopf und stabiler Schleifspindelstock zur Erzielung von bestmöglichen Bearbeitungsergebnissen bei den verschiedensten Schleifvorgängen
- Durch die starken Verrippungen und großzügig dimensionierten Wandungen ist das Maschinenuntergestell relativ unempfindlich gegenüber
- Temperaturschwankungen und Verformung
- Doppelseitig gelagerte Schleifspindel mit dreisegmentierten, nachstellbaren Flächengleitlagern
- Die Hauptspindel ist hydrodynamisch gelagert, d.h. durch den Ölfilm entsteht kein Kontakt zwischen Lager und Spindel
- Tischlängsbewegung wahlweise manuell über Handrad oder automatisch über Hydraulikvorschub
- Stufenlos einstellbare Vorschübe mit wahlweise vorwählbarer Haltezeit am Ende jeder Tischbewegung
- Die Schleifspindelstockrückstellung erfolgt wahlweise hydraulisch oder mittels Handrad
- Präzisionsgeschliffene und handgeschabte Führungsbahnen in der x- und y-Achse
- Tischlängsführung und Schleifspindelstockquerführung, je eine V- und Flachführung

Lieferumfang:

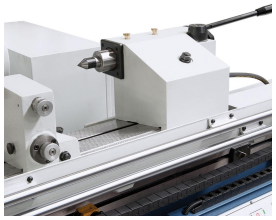
- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- 3-Backenfutter diam. 200 mm
- 2 Stk. offene Lünetten
- Geschlossene Lünette
- Innenschleifeinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Auswuchtstand
- Auswuchtdorn
- Frequenzumrichter
- 2 Zentrierspitzen

- Messplatte
- Kühlmitteleinrichtung
- Spritzschutz vorne und hinten
- Schleifscheibenabrichter
- Werkstückmitnehmer
- Bedienwerkzeug

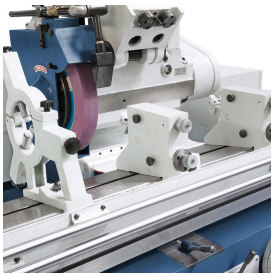
weitere Produktbilder:

Abbildung URS 1500 N

0/5/05-1384xl_2.jpg



Hydraulischer Reitstock mit hoher Genauigkeit und Stabilität, über Fußpedal verfahrbar



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer geschlossenen bzw. 2 offenen Lünetten ausgestattet