Bernardo LBM 150 P - 230 V Langlochbohrmaschinen [B10-0998]

~~1.162,80€~~
1.090,00€

Die kostengünstige Langlochbohrmaschine LBM 150 P ist serienmäßig mit Rechts-Linkslauf, einem Gehrungsanschlag sowie einer Dübelbohreinrichtung ausgestattet. Durch ihre kleine aber kompakte Bauweise ist dieses Modell die ideale Maschine für den Hobbybastler.

Technische Daten:

Bohrtischgröße	500 x 200 mm
Bohrtischhöhe	760 - 900 mm
Max. Bohrtiefe bei 90°	150 mm
Bohrbreite	300 mm
Höhenverstellung	140 mm
Drehzahl	2850 U/min
Westcott-Bohrfutter	0 - 16 mm
Absauganschluss Ø	100 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	2,2 kW (3,0 PS)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	3,0 kW (4,0 PS)
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	770 x 920 x 1245 mm
Gewicht ca.	102 kg

Beschreibung:

- Serienmäßig mit Westcott-Bohrfutter 0 - 16 mm mit Abdeckung

- Für sichere Werkstückfi xierung 1 Stk. Exzenterspanner serienmäßig
- Einhandbedienung des Arbeitstisches mittels ergonomisch angebrachten Hebel
- Motorschutzschalter nach IP54 mit Unterspannungsauslöser
- Exaktes Verfahren des Arbeitstisches durch präzise Rollenführung
- Leistungsstarker Antriebsmotor für optimale Bohrleistung
- Reihenbohrungen sind durch die im Lieferumfang enthaltene Dübelbohreinrichtung problemlos möglich

Lieferumfang:

- Dübelbohreinrichtung mit Rasterteilung 16 / 20 / 22 / 25 mm
- Westcott-Bohrfutter 0 - 16 mm
- 1 Stk. Exzenterniederhalter
- Gehrungsanschlag mit Lineal
- Rechts-Linkslauf
- Digitalanzeige für Tischhöhenverstellung
- Unterbau mit Werkzeugfach

Lieferbares Sonderzubehör:

B56-1070 UF 300

B12-2043 DC 230 E - 230 V

B12-2044 DC 230 E - 400 V

B12-1150 Einschaltautomatik ALV 10

B12-1152 Einschaltautomatik ALV 2

B10-1018 Westcott-Bohrfutter für LBM 150 P

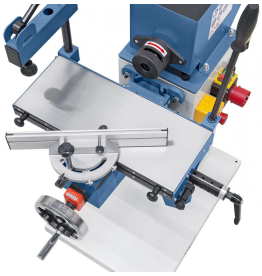
weitere Produktbilder:

Das optional erhältliche Universalfahrwerk ermöglicht einen leichten Standortwechsel.

1/0/10-0999_2_1.jpg

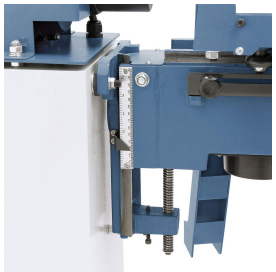
Praktisches Werkzeugfach im Unterbau

Serienmäßig mit Dübelbohreinrichtung, Rasterteilung16 / 20 / 22 / 25 mm.



Verstellbarer Gehrungsanschlag, 2 x 60° schwenkbar.

Die Höhenverstellung des Arbeitstisches erfolgt leichtgängig und präzise mittels Handrad.



Die eingestellte Arbeitshöhe des Bohrtisches wird mittelsSkala abgelesen.