

Bernardo T 500 PF - 400 V Tischfräsmaschine mit Formattisch [B09-1252B]

~~1.452,00€~~**1.299,00€**

Das Modell T 500 PF - eine Weiterentwicklung der T 500 PR - bietet durch den serienmäßigen Formattisch flexible Einsatzmöglichkeiten, wodurch dieses Modell für den ambitionierten Handwerker optimal geeignet ist.

Technische Daten:

Tischabmessung	600 x 400 mm
Tischabmessung Formattisch	1000 x 215 mm
Arbeitshöhe	820 mm
Spindeldurchmesser	30 mm
Höhenverstellung der Spindel	110 mm
Aufspannlänge	95 mm
Max. Werkzeugdurchmesser	160 mm
Max. Werkzeugdurchmesser versenkbar	160 mm
Spindeldrehzahl	1400/3790/5670/8650 U/min
Motor-Abgabeleistung S1 100%	1,5 kW (2,0 PS)
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%	2,1 kW (2,8 PS)
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	1040 x 730x 1130 mm
Gewicht ca.	97 kg

Beschreibung:

MASCHINEN

- Massiver großer Arbeitstisch aus Grauguss für vibrationsfreien Lauf
- Leichtgängiger Formatschlitten für einfacheres Handling bei größeren Werkstücken
- Serienmäßig mit 4 Geschwindigkeiten zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Solides Fräsaggregat mit durchzugsstarkem Antriebsmotor
- Robuste Fräserschutzhaube mit feineinstellbaren Aluminium-Anschlagsschienen
- Dynamisch ausgewuchtete Frässpindel für präzisen Lauf
- Serienmäßig mit Gehrungsanschlag und Niederhalter

Lieferumfang:

- Wechselspindel 30 mm
- Wechselspindel für Schaftfräser 6, 8, 12 mm
- Spannzangen 6, 8, 12 mm
- Formattisch
- Gehrungsanschlag
- Digitale Drehzahlanzeige
- Niederhalter
- Anschlaglineal
- Schutz- und Andrückvorrichtung

Lieferbares Sonderzubehör:

B13-1015 AF 32 - 400 V

B12-2085 DC 250 CF

B12-2043 DC 230 E - 230 V

B12-2044 DC 230 E - 400 V

B16-2349 Universal-Profilmesserkopfset 100 x 40 x 30 mm

B12-1077 PU-Spirabsaugschlauch diam. 100 mm (6 m)

B09-1253D Wechselspindel für Schaftfräser 6, 12 mm für T 500 PF

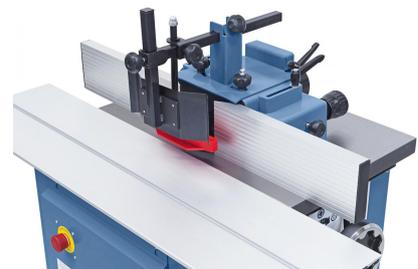
B09-1253C Wechselspindel 30 mm für T 500 PF

B09-1253F Spannzangen 6, 8, 12 mm für Wechselspindel T 500 PF

weitere Produktbilder:



9/-9-1251b_2_2.jpg



Die Anschläge der Fräserschutzhaube können schnell und einfach auf das jeweilige Fräserswerkzeug eingestellt werden. Die serienmäßige Schutzvorrichtung verhindert ein Rückschlagen des Werkstückes.



Der serienmäßige Gehrungsanschlag kann von -60° bis $+60^\circ$ geschwenkt werden.



Die Wechselspindel ermöglicht eine enorme Zeitersparnis bei Serienfräsarbeiten.



Schnelles und einfaches Wechseln der Drehzahl mittels Keilriemen.

