

## Bernardo Standard 165 V-Top inkl. 3-Achs-Digitalanzeige Leit- und Zugspindeldrehmaschinen [B03-1262]

~~7.500,00€~~

**6.750,00€**



Das Modell Standard 165 V-Top ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Durch die große Bedienungsfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für Lehrwerkstätten, dem Ausbildungsbereich und Schulen. Zusätzlich ist dieses Modelle serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

### Technische Daten:

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	175 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	350 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	450 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	190 mm
Bettbreite	180 mm
Spindelbohrung	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	70 - 400 / 350 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1"
Pinolenweg	110 mm

## MASCHINEN

Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S <sub>1</sub> 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S <sub>6</sub> 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1730 x 700 x 1340 mm
Gewicht ca.	530 kg

\* Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

**Beschreibung:**

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen im Getriebekopf
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar

**Lieferumfang:**

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Schnellwechselstahlhalter System Multifix mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Stahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmittleinrichtung
- Ausziehbare Spänewanne
- Frequenzumrichter
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spritzwand
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

**Lieferbares Sonderzubehör:**

- B22-1097 Spannangenset 5C
- B41-1070 Zentrierbohrer 12-tlg.
- B53-2000 Maschinenschuh MS 80
- B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, Satz C
- B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3
- B22-1041 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 3
- B22-1055 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 100 mm
- B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen
- B23-1006E2 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 100 mm für Größe E
- B44-2021 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm
- B22-1055 Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 100 mm

**weitere Produktbilder:**



0/3/03-1262\_3.jpg



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht



Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-160 mm: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet