

## Bernardo MTA 2560 x 2,5 NCC Motorische Tafelscheren [B06-1950XL]

~~23.880,00€~~  
**22.599,00€**



Abbildung von MTA 2060 x 3 NCC

### Technische Daten:

Schnittlänge	2560 mm
Max. Blechstärke *	2,5 mm
Schnittwinkel	1° 30'
Hübe / min	31
Arbeitshöhe	810 mm
Hinteranschlag	0 - 750 mm
Tischbreite	390 mm
Motorleistung	4,0 kW
Breite	3150 mm
Tiefe	2100 mm
Höhe	1260 mm
Gewicht ca.	1920 kg

\* Materialfestigkeit 400 N/mm<sup>2</sup>

### Beschreibung:

- Serienmäßig mit Blechhochhaltevorrichtung ausgestattet, optimal für Dünobleche
- Auflagearme an der Vorderseite für leichtes Bearbeiten großer Platten
- Motorischer Hinteranschlag, präzises Verfahren über Kugelumlaufspindeln
- Übersichtlich aufgebautes Bedienpaneel mit integrierter Steuerung
- Robuste Stahl-Blechkonstruktion für vibrationsfreies Arbeiten

## MASCHINEN

- Scherentisch mit rechtwinkeligem Anschlag für exaktes Einstellen des Werkstückes
- Hohe Bediener-sicherheit durch Schutzabdeckung und Fotozellen an der Rückseite der Maschine
- 2-schneidige Schnittmesser aus Qualitätsstahl garantieren ein sauberes und gratfreies Schneiden
- Automatisch wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches

### Lieferumfang:

- Schnitzzähler
- Schnittlinienbeleuchtung
- Motorischer NC-Hinteranschlag
- Vordere Blechauflagen
- Tischauflagefläche mit integrierten Rollen
- Seitliches Anschlaglineal
- Schutzblech mit Fotozellen
- NC-Steuerung BRL 401.2
- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung
- Fußpedal mit Not-Halt
- Messer aus Werkzeugstahl

### Lieferbares Sonderzubehör:

B06-1955 Hinteranschlag 1000 mm (Kauf nur in Verbindung mit Maschine möglich)

B06-1956 Winkelanschlag 0 - 180 °

B06-1957 Sick-Lichtschanke (Kauf nur in Verbindung mit Maschine möglich)

B06-6306 Messersatz für MTA 2560 x 2,5 NCC

### weitere Produktbilder:



Abbildung von MTA 2060 x 3 NCC



0/6/06-1949xl\_1\_3.jpg



Abbildung von MTA 2060 x 3 NCC



Abbildung von MTA 2060 x 3 NCC



Serienmäßig mit motorischem Hinteranschlag, einstellbar von 0 - 750 mm



Der optionale Winkelanschlag ermöglicht das Schneiden von Gehrungen.



Exaktes Einstellen der Werkstücke durch seitliches Anschlaglineal.