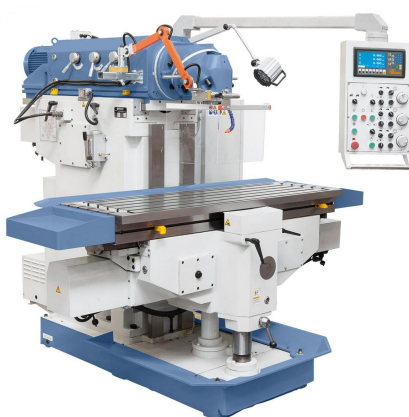


Bernardo Variomill FU 1600 E Servo Universalfräsmaschinen mit Servoantrieb für Vorschübe [B02-1286XL]

~~49.608,00€~~**48.399,00€**

Die Universalfräsmaschine Variomill FU 1600 E Servo überzeugt durch die massive und schwere Graugusskonstruktion, wodurch diese Maschine für eine schwere Zerspanung bei großen Werkstücken optimal geeignet sind. Hauptmerkmale dieser Maschine ist der Servoantrieb in allen Achsen, der großzügig dimensionierte Arbeitstisch sowie die großen Verfahrwege.

Technische Daten:

Tischgröße	1600 x 500 mm
Spindelaufnahme	ISO 50
Spindeldrehzahl	(27) 30 - 2050 U/min
Verfahrweg längs (x)	1200 mm
Verfahrweg quer (y)	700 mm
Verfahrweg vertikal (z)	500 mm
Abstand Spindel / Tisch	50 - 550 mm
Ausladung	28 - 728 mm
Vorschubbereich längs (stufenlos)	10 - 1000 mm/min
Vorschubbereich quer (stufenlos)	10 - 1000 mm/min
Vorschubbereich vertikal (stufenlos)	5 - 500 mm/min
Eilgang x- und y-Achse	2200 mm/min
Eilgang z-Achse	1100 mm/min
Tischbelastung	1800 kg

MASCHINEN

T-Nuten (Breite /Abstand / Anzahl)	5 / 18 mm / 80 mm
Hauptmotor	7,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2200 x 2285 x 2100 mm
Gewicht ca.	4500 kg

Beschreibung:

- Stufenlos regelbarer Vorschub und Eilgang in allen Achsen, angetrieben über Servomotore
- Geringer Slip-Stick-Effekt durch Turcite-B-Beschichtung in der x-Achse
- Oberarm mit übersichtlich aufgebautem Schaltgetriebe für die Spindeldrehzahl
- Spielfrei vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen drei Achsen
- Gehärtete, nitrierte und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung für vibrationsfreies Arbeiten
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Ausgestattet mit Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschüben
- Großdimensionierte Schwalbenschwanzführung in der x-Achse, Rechteckführung in der y- und z-Achse gewährleisten erhöhte Stabilität

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Elektronische Handräder
- Anzugsspindel
- Kühlmiteleinrichtung
- Kühlmittelwanne
- LED-Maschinenleuchte
- Universalfräskopf
- Universelle Schutzeinrichtung
- Spindelbremse
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Automatische Zentralschmierung
- Kombi-Aufsteckfräsdorn
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B53-2012 Maschinenschuh NE 160

B28-1003 Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16

B28-2122 Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 200

B26-1012 Fräser-Spannzangenfutter-Set ER40, ISO 50, 3 - 25 mm

B27-1003 Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 12

B54-1206 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister

B28-2091 Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 200

weitere Produktbilder:

0/2/02-1285xl_2_2.jpg



MASCHINEN



Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel.



Durch die Verstellung der 90° und 45° Ebene kann der Universalschwenkkopf auf sämtliche Winkelpositionen eingestellt werden.



Großdimensionierte Rechteckführung in y- und z-Achse gewährleistet eine hohe Stabilität.



Übersichtlich aufgebautes Bedienpaneel mit integrierter Digitalanzeige und elektronischen Handrädern.