MASCHINEN

Bernardo Proficenter 700 BQV Bearbeitungszentren [BZ-03-1249]

Statt: € 4.788,-

€ 3.589,-

inkl. MwSt. - 25 %



Unser Topmodell Proficenter 700 BQV lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

Technische Daten:

Drehmaschine	
Spitzenweite:	700 mm
Spitzenhöhe:	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	280 mm
Spindelbohrung:	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung:	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos:	50 - 1000 / 100 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe:	0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe:	0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde:	0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde:	8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg:	85 mm
Pinolenaufnahme:	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten:	12 mm
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:	1,5 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung max.:	20 mm

MASCHINEN

Stirnfräser max.: 63 mm

Schaftfräser max.: 20 mm 170 mm Ausladung:

50 - 2250 U/min Spindeldrehzahl:

Spindelaufnahme: MK 2

Fräskopf schwenkbar: -90° bis +90°

Höhenverstellung Fräskopf: 260 mm

Motor-Abgabeleistung S1 100%: 0,60 kW / 230 V

Motor-Aufnahmeleistung S6 40%: 0,90 kW / 230 V

Maschinenabmessung (B x T x H): 1380 x 640 x 1020 mm

Gesamtgewicht ca.: 298 kg

Beschreibung:

- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück möglich
 Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
 Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
 Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt

- Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und Drehzahl
 Oberschlitten in x-Achsenrichtung verschiebbar

- Serienmäßig mit Rechts- und Linkslauf der Frässpindel
 Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad
 Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm
 Futterflansch 160 mm
 Zahnkranzbohrfutter 1 13 mm / B 16
 Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Nutschkupplung
 Mikrometerlängsanschlag
 Planschlitten mit Obersupport
 Anzugspindel M10
 Digitale Pinolenhubanzeige
 Digitale Drehzahlanzeige

- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B42-1020 TITAN-Schaftfräserkassette 20-tlg.

B56-1061 Untergestell D6 für Profi(center) 700-Serie

B27-1034 Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S

B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, Satz C

B22-1068 Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen

B22-1069 Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen

B03-1800 Feststehende Lünette Profi(center) 700 BWV / BQV

B03-1805 Mitlaufende Lünette Profi(center) 700 BWV / BQV

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

^{*} ohne Untergestell

MASCHINEN

B03-1800 Feststehende Lünette Profi(center) 700 BWV / BQV

weitere Produktbilder:











