SINDHUBER

MASCHINEN

Bernardo Proficenter 550 WQV Bearbeitungszentren [B03-1240]



Statt: ~~€ 3.540,-~~

€ 2.879,-

inkl. MwSt.

- 19 %

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 550 WQV lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, usw. keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine.

Technische Daten

Drehmaschine

Spitzenweite:	550 mm
Spitzenhöhe:	125 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	250 mm
Spindelbohrung:	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung:	MK 4
Drehzahlbereich, stufenlos:	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	(6) 0,07 - 0,40 mm
Bereich Planvorschübe:	(4) 0,03 - 0,075 mm
Metrische Gewinde:	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde:	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg:	70 mm
Pinolenaufnahme:	MK 2
T-Nutengröße im Planschlitten:	10 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%:	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%:	1,0 kW / 230 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung in Stahl:	16 mm
Stirnfräser max.:	50 mm
Schaftfräser max.:	16 mm
Ausladung:	150 mm
Spindeldrehzahl:	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme:	MK 2
Fräskopf schwenkbar:	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf:	195 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%:	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%:	0,75 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*:	1210 x 610 x 860 mm
Gesamtgewicht ca.:	165 kg

* ohne Untergestell

Beschreibung

- Gehärtete Hauptspindel, serienmäßig mit 26 mm Bohrung
- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück
- Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub ausgestattet
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf
- Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Erweiteter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf (-90° bis +90°)
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl

Lieferumfang

- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Anzugspindel M 10
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör

B22-1040 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 2

B22-1050 Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 / 60 mm

B42-1005 Satz Schaftfräser 4 - 16 mm, 7-tlg.

B03-1760 Feststt. Lünette Profi(center) 550 WQ / WQV / LZ / 750 LZ

B03-1765 Mitlaufende Lünette Profi(center) 550WQ/WQV/LZ/750LZ

B56-1055 Untergestell D3 für Profi(center) 500-Serie

B27-1034 Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S

B42-1019 TITAN-Schaftfräserkassette 12-tlg.

B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, Satz C

B22-1068 Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen

B27-1034 Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S

weitere Produktbilder:







