

Getriebe-Säulenbohrmaschine SGH 35 PF / 400 V [M4-1001175]

€ 4.416,00



Die robuste Getriebe-Säulenbohrmaschine SGH 35 PF ist für sämtliche Arbeiten wie Bohren, Gewindebohren, Senken, usw. bestens geeignet. Durch den serienmäßig schwenkbaren Getriebekopf ist diese Maschine optimal für den allgemeinen Werkstatteinsatz geeignet.

- Schwenkbarer Arbeitstisch ($\pm 45^\circ$) mit diagonal verlaufenden T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Erweiterter Einsatzbereich durch den von -45° bis $+45^\circ$ schwenkbaren Bohrkopf
- Präzise bearbeiteter Maschinenfuß mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Hohe Laufruhe durch im Ölbad laufendes Getriebe
- Serienmäßig mit elektromagnetischem Pinolenvorschub für präzises Arbeiten
- Leistungsstarker 2-Stufen-Antriebsmotor, ausgelegt für Dauerbetrieb
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- Massiver Graugussstisch (handgeschabt) mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche

Technische Daten

Bohrleistung in Stahl:	32 mm
Morleistung in Guss:	35 mm
Gewindeschneiden max.:	M20
Bohrfutter:	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus:	MK 4
Spindeldrehzahl / Stufenzahl:	125 - 3030 U/min / 12
Vorschubbereich:	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung:	325 mm
Abstand Spindel / Tisch max.:	720 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte:	1260 mm
Pinolenhub:	155 mm
Säulendurchmesser:	120 mm
Tischgröße / T-Nutengröße:	500 x 420 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte:	365 x 370 mm
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	1,1 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:	1,5 / 2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H):	570 x 880 x 2100 mm
Gewicht ca.:	413 kg

Lieferumfang

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Kühlmittleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

weitere Produktbilder:

