

Getriebe-Säulenbohrmaschine SGH 32 SV / 400 V [M4-1001160]

€ 3.234,00



Die Getriebe-Säulenbohrmaschine SGH 32 SV ist serienmäßig mit einer Kühlmittleinrichtung sowie einem automatischem Bohrvorschub ausgestattet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.

- 12 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Motor
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Massiver Arbeitstisch (360° drehbar), schwenkbar von -45° bis +45°
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Einfacher Wechsel des Werkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Hohe Laufruhe durch geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Präzise bearbeiteter Maschinenfuß mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe

Technische Daten

Bohrleistung max.:	32 mm
Bohrfutter:	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus:	MK 4
Spindeldrehzahl:	(12) 75 - 3200 U/min
Ausladung:	295 mm
Abstand Spindel / Tisch max.:	670 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte:	1180 mm
Pinolenhub:	145 mm
Säulendurchmesser:	125 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte:	420 x 340 mm
Tischgröße / T-Nutengröße:	460 x 460 mm / 14 mm
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	0,85 kW / 1,1 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:	1,1 kW / 1,5 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H):	520 x 700 x 2200 mm
Gewicht ca.:	337 kg

Lieferumfang

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 3 / 2
- Kühlmittleinrichtung

- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Gewindeschneideinrichtung
- Rechts-Links-laufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- LED-Maschinenleuchte

weitere Produktbilder:



