

Horizontalbandsäge HSM 320 E [M4-1014055]

€ 2.448,00



Die kompakte Doppelgehrungsbandsäge HSM 320 E mit dem schwenkbaren Sägebügel ermöglicht ein platzsparendes Arbeiten, da die Position des Materials bei Gehrungsschnitten nicht verändert werden muss. Merkmale dieser Maschine sind die Vorrichtung zum Umstellen auf manuellen Betrieb, der verschiebbare Schraubstock mit Schnellarretierung sowie die automatische Bandbruchkontrolle.

- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel aus Grauguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten (35 / 70 m/min) für optimale Schnittergebnisse
- Einstellbarer Hydraulizylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschritte
- Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf

Technische Daten

Schnittbereich rund 90°:	250 mm
Schnittbereich quadrat 90°:	250 x 250 mm
Schnittbereich flach 90°:	320 x 195 mm
Schnittbereich rund 45°:	190 mm
Schnittbereich quadrat 45°:	155 x 155 mm
Schnittbereich rund 60°:	130 mm
Schnittbereich quadrat 60°:	125 x 125 mm
Arbeitshöhe:	970 mm
Sägebandabmessung:	2680 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten:	37,5 / 75 m/min
Kühlmittelpumpe:	45 W
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	1,1 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:	1,5 / 2,2 kW
Spannung:	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H):	1550 x 570 x 1490 mm
Gewicht ca.:	268 kg

Lieferumfang

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmiteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkyylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung
- Automatische Bandbruchkontrolle

weitere Produktbilder:

