

Getriebe-Säulenbohrmaschine SGH 25 / 400 V [M4-1001150]

€ 2.274,00



Die leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine SGH 25 zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.

- Schrägverzahntes Getriebe für hohe Kraftübertragung und ruhigen Lauf
- Getriebekopf und Arbeitstisch um 360° drehbar und höhenverstellbar
- Präzisionskugellager für hohe Rundlaufgenauigkeit
- Rechts-/Linkslauf zum Gewindeschneiden mittels Drehrichtungsschalter
- Geschliffene Stahlsäule für hohe Stabilität und Belastbarkeit
- 8 Drehzahlstufen durch leistungsstarken 2-Stufen-Motor
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten
- Laufruhiger Antrieb mit schrägverzahnten Zahnrädern

Technische Daten

Bohrleistung max.:	25 mm
Gewindeschneiden max.:	M10
Zahnkranzbohrfutter:	3 - 16 mm / B 16
Morsekonus:	MK 3
Spindeldrehzahl:	(8) 105 - 2900 U/min
Ausladung:	255 mm
Abstand Spindel / Tisch max.:	830 mm
Pinolenhub:	120 mm
Säulendurchmesser:	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße:	405 x 275 mm / 14 mm
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H):	665 x 580 x 1800 mm
Gewicht ca.:	187 kg

Lieferumfang

- Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3/2
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

weitere Produktbilder:

