

Bohr- und Fräsmaschine MD 16 Vario [M4-1007020]

€ 1.008,00

Die Bohr- und Fräsmaschine MD 16 Vario ist serienmäßig mit einer digitalen Drehzahlanzeige ausgestattet. Durch die kompakte Bauweise findet dieses Modell beim anspruchsvollen Modellbauer ihren Einsatzbereich.

- Bürstenloser Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Nachstellbare Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf von -90° bis +90°
- Einzeln festklemmbare Führungen gewährleisten ein sauberes Fräsbild
- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad
- Präzise oberflächenbearbeiteter Kreutztisch mit T-Nuten
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, z.B. Gewindebohren, Nutfräsen, Schlitzfräsen,...

Technische Daten

Bohrleistung in Stahl:	13 mm
Stirnfräser max.:	30 mm
Schaftfräser max.:	16 mm
Ausladung:	165 mm
Abstand Spindel / Tisch:	105 - 300 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos:	100 - 2500 U/min
Spindelaufnahme:	MK 3
Tischgröße:	460 x 110 mm
Verfahrweg (x / y):	300 / 130 mm
Fräskopf schwenkbar:	-50° bis +50°
Höhenverstellung Fräskopf:	195 mm
T-Nutengröße:	12 mm
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:	1,1 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H):	680 x 520 x 760 mm
Gewicht ca.:	61 kg

Lieferumfang

- Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Anzugspindel M 12

- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:

