

Magnet-Kernbohrmaschine MBM 60 V [M4-1005025]

€ 546,00



Die Magnetbohr- und Gewindeschneidmaschine MBM 60 V kann sowohl für Kernbohrungen bis 60 mm, aber auch zum Reiben und Senken eingesetzt werden. Durch den serienmäßigen Rechts-Linkslauf ist auch das Gewindeschneiden bis M 16 problemlos möglich. Zusätzlich ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Drehzahl ausgestattet.

- Automatische Innenschmierung mit direkter Kühlmittelzufuhr zur Kernbohrerspitze
- Stufenlos regelbare Drehzahl zur optimalen Anpassung der Schnittgeschwindigkeit beim
- Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Serienmäßige MK 3-Aufnahme für den Einsatz von Spiralbohrern, Senkern, Reibahlen,
- Gewindeschneidfuttern und Lochsägen
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Leistungsstarker Elektromagnet für maximale Magnethaltekraft und sicheres Arbeiten

Technische Daten

Kernbohrer max. Ø:	60 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe:	50 mm
Spiralbohrer max. Ø:	28 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.:	185 mm
Gewindeschneiden max.:	M 16
Leerlaufdrehzahl, stufenlos:	100 - 395 U/min
Spindelaufnahme:	MK 3
Aufnahme Weldonschaft:	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.:	208 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.:	108 mm
Magnethaltekraft:	18800 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H):	202 x 102 x 44 mm
Motorleistung:	1680 W
Spannung:	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H):	290 x 380 x 570 mm
Gewicht ca.:	17 kg

Lieferumfang

- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Dosenlibelle

- Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldonchaft 19 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm
- Bohrfutterdorn MK 3
- Sicherheitsgurt
- Betriebsanleitung
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:

