

Bernardo Halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge MBS 600 DGA-V / 400 V [B04-1723]

Statt: € 11.976,-

€ 10.900,-

inkl. MwSt.
- 9 %



Das Modell MBS 600 DGA-V ist eine halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge für Gehrungsschnitte bis 60°. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit sowie der hydraulische Schraubstock ermöglichen ein komfortables Arbeiten. Dieses Modell garantiert durch ihre solide Bauweise ein präzises Schnittbild beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Schlossereien, Reparaturbetrieben, im Formen- und Werkzeugbau, ...

Eigenschaften

- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (20 - 80 m/min)
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Wahlweise manueller oder halbautomatischer Sägebetrieb
- Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Schwenkbereich des Sägebügels (-45° bis +60°) über Gradskala ablesbar
- Professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
- Ruhiger und vibrationsfreier Lauf garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Sägebändführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

Technische Daten

Schnittbereich rund / quadrat 90°	410 mm / 300 x 300 mm
Schnittbereich flach 90°	540 x 300 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	400 mm / 260 x 260 mm
Schnittbereich flach 45° R	400 x 210 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	340 mm / 260 x 260 mm
Schnittbereich flach 45° L	380 x 170 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	260 mm / 175 x 175 mm
Arbeitshöhe	965 mm
Sägebändabmessung	4290 x 34 x 1,1 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 80 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W

Motor-Abgabeleistung S_1 100%	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_n 40%	3,0 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2340 x 1430 x 1550 mm
Gewicht ca.	686 kg

Lieferumfang

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmittleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

weitere Produktbilder:

