Bernardo CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum VMC 1000 mit Siemens 828D
[B02-1352XL]



Statt: ~~€ 53.760,-~~

€ 49.919,-

inkl. MwSt.

- 7 %

Das CNC-Vertikalbearbeitungszentrum VMC 1000 ist mit einer Siemens Sinumerik 828D Steuerung und einem 24-fach Werkzeugwechsler ausgestattet. Durch die kompakte Bauweise, einer Tischgröße von 1000 x 550 mm sowie den großen Verfahrwegen ist dieses Modell ideal zur Bearbeitung von kleinen und mittelgroßen Serien in der Produktion, aber auch zur Einzelteilanfertigung im Formen- bzw. Maschinenbau sowie im Ausbildungsbereich wird dieses Modell mit Erfolg eingesetzt.

Das CNC-Vertikalbearbeitungszentrum VMC 1000 ist mit einer Siemens Sinumerik 828D Steuerung und einem 24-fach Werkzeugwechsler ausgestattet. Durch die kompakte Bauweise, einer Tischgröße von 1000 x 550 mm sowie den großen Verfahrwegen ist dieses Modell ideal zur Bearbeitung von kleinen und mittelgroßen Serien in der Produktion, aber auch zur Einzelteilanfertigung im Formen- bzw. Maschinenbau sowie im Ausbildungsbereich wird dieses Modell mit Erfolg eingesetzt.

Eigenschaften

- Präzisions-Linearführung und leistungsstarke Servoantriebe für hohe Eilgangsgeschwindigkeiten in allen Achsen und hoher Werkstückbelastung
- Maschinenvollverkleidung mit zwei Schiebetüren und 2 Seitentüren für einfachen Zugang
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch die umfangreiche Serienausstattung sowie einer Vielzahl an optionalem Zubehör
- Stabiles Gussgestell in Starr-Bettbauweise für hohe Laufruhe und beste Fräsleistungen
- Automatischer Doppelarm-Werkzeugwechsler mit 24 Werkzeugstationen
- Präzisions-Kugelumlaufspindeln mit vorgespannten Muttern in allen 3 Achsen
- Zentralschmierung für die Führungsbahnen und Kugelumlaufspindeln
- Ergonomisch angebrachte Bedienelemente am schwenkbaren Bedienpult
- Massiver, großer Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet

Technische Daten

Arbeitsbereich	
Tischabmessung:	1000 x 550 mm
Spindelaufnahme:	BT 40
Spindeldrehzahl:	10000 U/min
Verfahrweg x-Achse:	850 mm

Verfahrweg y-Achse:	550 mm
Verfahrweg z-Achse:	550 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche:	120 - 670 mm
Ausladung:	570 mm
Tischbelastbarkeit:	650 kg
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand):	5 / 18 mm / 90 mm

Vorschub

Arbeitsvorschub x-, y- und z-Achse:	1 - 10.000 mm/min
Eilgang x- und y-Achse:	36 m/min
Eilgang z-Achse:	36 m/min

Genauigkeiten

Positioniergenauigkeiten:	± 0,005 mm
Wiederholgenauigkeiten:	± 0,003 mm

Werkzeugträger

Anzahl Werkzeugplätze:	24 Stk.
Werkzeuggröße Ø x L max.:	78 x 300 mm
Werkzeuggewicht max.:	8 kg
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug:	2,3 sek.
Motorleistung Spindelmotor:	9,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H):	3900 x 2550 x 2930 mm
Gewicht ca.:	5500 kg

Lieferumfang

- Siemens Sinumerik 828D Steuerung
- Vorbereitet zum Anbau einer 4. Achse
- Elektronisches Handrad mit Not-Aus-Taster
- Siemens Servoantriebe für alle 3 Achsen
- Automatischer Doppelarm-Werkzeugwechsler mit 24 Werkzeugstationen
- Kettenspäneförderer mit Wagen
- Präzisions-Linearführung in allen Achsen
- Automatische Spindelausblasfunktion
- Automatische Spindelorientierung
- Maschinenvollverkleidung mit 2 vorderen Schiebetüren
- CE-Sicherheitsglas
- Sicherheitsverriegelung
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Automatische Zentralschmierung
- Druckluft-Handpistole
- Kühlmittel-Handsprühpistole
- Elektro-Schaltschrank mit Klimaanlage
- Spindelölkühlung
- Teleskopabdeckung in x- und y-Achse
- Kühlmitteleinrichtung

weitere Produktbilder:


VMC 1000


VMC 1000


VMC 1000


VMC 1000


VMC 1000


OKADA























