Bernardo CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum VMC 600 mit Siemens 808D Advanced 16 [B02-1350XL]



Statt: ~~€ 35.760,-~~

€ 31.199,-

inkl. MwSt.

- 13 %

Das CNC-Vertikalbearbeitungszentrum VMC 600 mit der Siemens Sinumerik 808D Advanced Steuerung ist die ideale Maschine für den CNC-Einsteiger, wird aber auch gerne als Zweitmaschine neben großen CNC-Zentren eingesetzt. Durch das unschlagbare Preis-

Leistungsverhältnis ist dieses Modell zum Herstellen von kostengünstigen kleinen und mittelgroßen Serien optimal geeignet.

Das CNC-Vertikalbearbeitungszentrum VMC 600 mit der Siemens Sinumerik 808D Advanced Steuerung ist die ideale Maschine für den CNC-Einsteiger, wird aber auch gerne als Zweitmaschine neben großen CNC-Zentren eingesetzt. Durch das unschlagbare Preis-

Leistungsverhältnis ist dieses Modell zum Herstellen von kostengünstigen kleinen und mittelgroßen Serien optimal geeignet.

Eigenschaften

- Maschinenvollverkleidung mit zwei Schiebetüren an der Vorderseite und 2 Seitentüren für einfachen Zugang
- Stabiles Gussgestell in Starr-Bettbauweise für hohe Laufruhe und beste Fräsleistungen
- Präzisions-Linerführung und leistungsstarke Servoantriebe für hohe Eilgangsgeschwindigkeiten in allen Achsen und hoher Werkstückbelastung
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch die umfangreiche Serienausstattung sowie einer Vielzahl an optionalem Zubehör
- Zentralschmierung für die Führungsbahnen und Kugelumlaufspindeln
- Ergonomisch angebrachte Bedienelemente am schwenkbaren Bedienpult
- Automatischer 16-fach Werkzeugwechsler in Karussellbauweise
- Präzisions-Kugelumlaufspindeln mit vorgespannten Muttern in allen 3 Achsen
- Massiver, großer Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet

Technische Daten

Arbeitsbereich	
Tischabmessung:	600 x 400 mm
Spindelaufnahme:	BT 40
Spindeldrehzahl:	8000 U/min
Verfahrweg x-Achse:	500 mm
Verfahrweg y-Achse:	400 mm

Verfahrweg z-Achse:	400 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche:	70 - 470 mm
Ausladung:	390 mm
Tischbelastbarkeit:	350 kg
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand):	4 / 14 mm / 85 mm

Vorschub

Arbeitsvorschub x-, y- und z-Achse:	1 - 10.000 mm/min
Eilgang x- und y-Achse:	24 m/min
Eilgang z-Achse:	24 m/min

Genauigkeiten

Positioniergenauigkeiten:	± 0,005 mm
Wiederholgenauigkeiten:	± 0,003 mm

Werkzeugträger

Anzahl Werkzeugplätze:	16 Stk.
Werkzeuggröße Ø x L max.:	78 x 250 mm
Werkzeuggewicht max.:	8 kg
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug:	2,3 sek.
Motorleistung Spindelmotor:	3,7 kW
Maschinenabmessung (B x T x H):	2580 x 1960 x 2450 mm
Gewicht ca.:	2500 kg

Lieferumfang

- Siemens Sinumerik 808D Advanced-16 Steuerung
- Vorbereitet zum Anbau einer 4. Achse
- Elektronisches Handrad mit Not-Aus-Taster
- Siemens Servoantriebe für alle 3 Achsen
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Spiralspäneförderer
- Präzisions-Linearführung in allen Achsen
- Automatische Spindelausblasfunktion
- Automatische Spindelorientierung
- Maschinenvollverkleidung mit 2 vorderen Schiebetüren
- CE-Sicherheitsglas
- Sicherheitsverriegelung
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Automatische Zentralschmierung
- Druckluft-Handpistole
- Kühlmittel-Handsprühpistole
- Elektro-Schaltschrank mit Klimaanlage
- Spindelölkühlung
- Teleskopabdeckung in x-, y- und z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung

weitere Produktbilder:





































