

## Bernardo CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum VMC 600 mit Siemens 808D Advanced 16 [B02-1350XL]

€ 35.760,00



Das CNC-Vertikalarbeitungszentrum VMC 600 mit der Siemens Sinumerik 808D Advanced Steuerung ist die ideale Maschine für den CNC-Einsteiger, wird aber auch gerne als Zweitmaschine neben großen CNC-Zentren eingesetzt. Durch das unschlagbare Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell zum Herstellen von kostengünstigen kleinen und mittelgroßen Serien optimal geeignet.

Das CNC-Vertikalarbeitungszentrum VMC 600 mit der Siemens Sinumerik 808D Advanced Steuerung ist die ideale Maschine für den CNC-Einsteiger, wird aber auch gerne als Zweitmaschine neben großen CNC-Zentren eingesetzt. Durch das unschlagbare Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell zum Herstellen von kostengünstigen kleinen und mittelgroßen Serien optimal geeignet.

### Eigenschaften

- Maschinenvollverkleidung mit zwei Schiebetüren an der Vorderseite und 2 Seitentüren für einfachen Zugang
- Stabiles Gussgestell in Starr-Bettbauweise für hohe Laufruhe und beste Fräseleistungen
- Präzisions-Linerführung und leistungsstarke Servoantriebe für hohe Eilgangsgeschwindigkeiten in allen Achsen und hoher Werkstückbelastung
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch die umfangreiche Serienausstattung sowie einer Vielzahl an optionalem Zubehör
- Zentralschmierung für die Führungsbahnen und Kugelumlaufspindeln
- Ergonomisch angebrachte Bedienelemente am schwenkbaren Bedienpult
- Automatischer 16-fach Werkzeugwechsler in Karussellbauweise
- Präzisions-Kugelumlaufspindeln mit vorgespannten Muttern in allen 3 Achsen
- Massiver, großer Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet

### Technische Daten

#### Arbeitsbereich

Tischabmessung 600 x 400 mm

Spindelaufnahme BT 40

Spindeldrehzahl 8000 U/min

Verfahrweg x-Achse 500 mm

Verfahrweg y-Achse 400 mm

Verfahrweg z-Achse 400 mm

Abstand Spindelnase - Tischoberfläche 70 - 470 mm

Ausladung 390 mm

Tischbelastbarkeit 350 kg

T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand) 4 / 14 mm / 85 mm

**Vorschub**

Arbeitsvorschub x-, y- und z-Achse 1 - 10.000 mm/min

Eilgang x- und y-Achse 24 m/min

Eilgang z-Achse 24 m/min

**Genauigkeiten**

Positioniergenauigkeiten  $\pm 0,005$  mm

Wiederholgenauigkeiten  $\pm 0,003$  mm

Werkzeugträger

Anzahl Werkzeugplätze 16 Stk.

Werkzeuggröße Ø x L max. 78 x 250 mm

Werkzeuggewicht max. 8 kg

Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug 2,3 sek.

Motorleistung Spindelmotor 3,7 kW

Maschinenabmessung (B x T x H) 2580 x 1960 x 2450 mm

Gewicht ca. 2500 kg

### Lieferumfang

- Siemens Sinumerik 808D Advanced-16 Steuerung
- Vorbereitet zum Anbau einer 4. Achse
- Elektronisches Handrad mit Not-Aus-Taster
- Siemens Servoantriebe für alle 3 Achsen
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Spiralspäneförderer
- Präzisions-Linearführung in allen Achsen
- Automatische Spindelausblasfunktion
- Automatische Spindelorientierung
- Maschinenvollverkleidung mit 2 vorderen Schiebetüren
- CE-Sicherheitsglas
- Sicherheitsverriegelung
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Automatische Zentralschmierung
- Druckluft-Handpistole
- Kühlmittel-Handsprühpistole
- Elektro-Schaltschrank mit Klimaanlage
- Spindelölkühlung
- Teleskopabdeckung in x-, y- und z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung

**weitere Produktbilder:**



