

## **Bernardo CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum VMC 600 mit Siemens 808D Advanced 16 [B02-1350XL]**

**€ 35.760,00**



Das CNC-Vertikalbearbeitungszentrum VMC 600 mit der Siemens Sinumerik 808D Advanced Steuerung ist die ideale Maschine für den CNC-Einsteiger, wird aber auch gerne als Zweitmaschine neben großen CNC-Zentren eingesetzt. Durch das unschlagbare Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell zum Herstellen von kostengünstigen kleinen und mittelgroßen Serien optimal geeignet.

Das CNC-Vertikalbearbeitungszentrum VMC 600 mit der Siemens Sinumerik 808D Advanced Steuerung ist die ideale Maschine für den CNC-Einsteiger, wird aber auch gerne als Zweitmaschine neben großen CNC-Zentren eingesetzt. Durch das unschlagbare Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell zum Herstellen von kostengünstigen kleinen und mittelgroßen Serien optimal geeignet.

### **Eigenschaften**

- Maschinenvollverkleidung mit zwei Schiebetüren an der Vorderseite und 2 Seitentüren für einfachen Zugang
- Stabiles Gussgestell in Starr-Bettbauweise für hohe Laufruhe und beste Fräsleistungen
- Präzisions-Linerführung und leistungsstarke Servoantriebe für hohe Eilgangsgeschwindigkeiten in allen Achsen und hoher Werkstückbelastung
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch die umfangreiche Serienausstattung sowie einer Vielzahl an optionalem Zubehör
- Zentralschmierung für die Führungsbahnen und Kugelumlaufspindeln
- Ergonomisch angebrachte Bedienelemente am schwenkbaren Bedienpult
- Automatischer 16-fach Werkzeugwechsler in Karussellbauweise
- Präzisions-Kugelumlaufspindeln mit vorgespannten Muttern in allen 3 Achsen
- Massiver, großer Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet

### **Technische Daten**

#### **Arbeitsbereich**

Tischabmessung	600 x 400 mm
Spindelaufnahme	BT 40
Spindeldrehzahl	8000 U/min
Verfahrweg x-Achse	500 mm

Verfahrweg y-Achse	400 mm
Verfahrweg z-Achse	400 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	70 - 470 mm
Ausladung	390 mm
Tischbelastbarkeit	350 kg
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	4 / 14 mm / 85 mm

**Vorschub**

Arbeitsvorschub x-, y- und z-Achse	1 - 10.000 mm/min
Eilgang x- und y-Achse	24 m/min
Eilgang z-Achse	24 m/min

**Genauigkeiten**

Positioniergenauigkeiten	± 0,005 mm
Wiederholgenauigkeiten	± 0,003 mm
Werkzeugträger	

Anzahl Werkzeugplätze	16 Stk.
Werkzeuggröße Ø x L max.	78 x 250 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug	2,3 sek.
Motorleistung Spindelmotor	3,7 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2580 x 1960 x 2450 mm
Gewicht ca.	2500 kg

### Lieferumfang

- Siemens Sinumerik 808D Advanced-16 Steuerung
- Vorbereitet zum Anbau einer 4. Achse
- Elektronisches Handrad mit Not-Aus-Taster
- Siemens Servoantriebe für alle 3 Achsen
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Spiralspäneförderer
- Präzisions-Linearführung in allen Achsen
- Automatische Spindelausblasfunktion
- Automatische Spindelorientierung
- Maschinenvollverkleidung mit 2 vorderen Schiebetüren
- CE-Sicherheitsglas
- Sicherheitsverriegelung
- Arbeitsraumbelichtung
- Automatische Zentralschmierung
- Druckluft-Handpistole
- Kühlmittel-Handsprühpistole
- Elektro-Schaltschrank mit Klimaanlage
- Spindelölkühlung
- Teleskopabdeckung in x-, y- und z-Achse
- Kühlmittleinrichtung

weitere Produktbilder:



