SINDHUBER

MASCHINEN

Bernardo CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum VMC 1050 mit Siemens Steuerung SINUMERIK 808D Advanced 16 [BZ-02-1347XL]



Statt: ~~€ 58.560,-~~

€ 54.719,-

inkl. MwSt.

- 7 %

Das CNC-Vertikalbearbeitungszentrum VMC 1050 ist wahlweise mit einer Siemens Sinumerik 808D Advanced 16 oder 828D Steuerung und einem 16-fach Werkzeugwechsler ausgestattet. Durch die kompakte Bauweise, einer Tischgröße von 1000 x 500 mm sowie den großen Verfahrwegen ist dieses Modell ideal zur Bearbeitung von kleinen und mittelgroßen Serien in der Produktion, aber auch zur Einzelteilanfertigung im Formen- bzw. Maschinenbau sowie im Ausbildungsbereich wird dieses Modell mit Erfolg eingesetzt.

Das CNC-Vertikalbearbeitungszentrum VMC 1050 ist wahlweise mit einer Siemens Sinumerik 808D Advanced 16 oder 828D Steuerung und einem 16-fach Werkzeugwechsler ausgestattet. Durch die kompakte Bauweise, einer Tischgröße von 1000 x 500 mm sowie den großen Verfahrwegen ist dieses Modell ideal zur Bearbeitung von kleinen und mittelgroßen Serien in der Produktion, aber auch zur Einzelteilanfertigung im Formen- bzw. Maschinenbau sowie im Ausbildungsbereich wird dieses Modell mit Erfolg eingesetzt.

Eigenschaften

- Präzisions-Linearführungen und leistungsstarke Servoantriebe für hohe Eilgangsgeschwindigkeiten in allen Achsen und hoher Werkstückbelastung
- Maschinenvollverkleidung mit einer Schiebetüre und 2 Seitentüren für einfachen Zugang
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch die umfangreiche Serienausstattung sowie einer Vielzahl an optionalem Zubehör
- Stabiles Gussgestell in Starr-Bettbauweise für hohe Laufruhe und beste Fräsleistungen
- Automatischer 16-fach Werkzeugwechsler in Karussellbauweise
- Präzisions-Kugelumlaufspindeln mit vorgespannten Muttern in allen 3 Achsen
- Zentralschmierung für die Führungsbahnen und Kugelumlaufspindeln
- Ergonomisch angebrachte Bedienelemente am schwenkbaren Bedienpult
- Massiver, großer Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet

Technische Daten

Arbeitsbereich

Tischabmessung:	1000 x 500 mm
Spindelaufnahme:	BT 40
Spindeldrehzahl, stufenlos:	40 - 8000 U/min
Verfahrweg x-Achse:	850 mm
Verfahrweg y-Achse:	500 mm
Verfahrweg z-Achse:	500 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche:	110 - 610 mm
Ausladung:	560 mm
Tischbelastbarkeit:	500 kg
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand):	5 / 18 / 100 mm

Vorschub

Arbeitsvorschub x-, y- und z-Achse:	10 - 10.000 mm/min
Eilgang x- und y-Achse:	30.000 mm/min
Eilgang z-Achse:	24.000 mm/min

Genauigkeiten

Positioniergenauigkeiten:	± 0,005 mm
Wiederholgenauigkeiten:	± 0,003 mm

Werkzeugträger

Anzahl Werkzeugplätze:	16 Stk.
Werkzeuggröße Ø x L max.:	130 x 300 mm
Werkzeuggewicht max.:	8 kg
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug:	7 sek.
Motorleistung Spindelmotor:	11,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H):	2500 x 2200 x 2400 mm
Gewicht ca.:	5500 kg

Lieferumfang

- Siemens Sinumerik Steuerung
- Vorbereitet zum Anbau einer 4. Achse
- Elektronisches Handrad mit Not-Aus-Taster
- Siemens Servoantriebe für alle 3 Achsen
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Spiralspäneförderer
- Präzisions-Linearführung in allen Achsen
- Automatische Spindelausblasfunktion
- Automatische Spindelorientierung
- Maschinenvollverkleidung mit 1 vorderen Schiebetüre
- CE-Sicherheitsglas
- Sicherheitsverriegelung
- LED-Maschinenleuchte
- Automatische Zentralschmierung
- Druckluft-Handpistole
- Teleskopabdeckung in x-, y- und z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung

weitere Produktbilder:























