

Bernardo Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 65 NC Vario *

[B01-1309XL1]

€ 14.304,00



Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 65 NC Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Durch die schwere, massive Konstruktion ist sie vor allem für den Einsatz beim professionellen Anwender bzw. im Maschinenbau oder Werkstätten optimal geeignet.

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 65 NC Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Durch die schwere, massive Konstruktion ist sie vor allem für den Einsatz beim professionellen Anwender bzw. im Maschinenbau oder Werkstätten optimal geeignet.

Eigenschaften

- Die serienmäßige Steuerung Bohrtronic errechnet nach Eingabe des Werkzeugdurchmessers und des Materials (Guss / Stahl) die ideale Drehzahl bzw. Vorschubgeschwindigkeit beim Bohren und Gewindeschneiden
- Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display
- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- Der Pinolenvorschub erfolgt über einen hochwertigen Servomotor
- Handgeschabter Bohrtisch aus massiven Grauguss, schwenkbar von -45° bis + 45°
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm, in der Pinole gemessen
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung

Technische Daten

Bohrleistung in Stahl	60 mm
Bohrleistung in Guss	70 mm
Gewindeschneiden max.	M42
Bohrfutter	3 – 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 5
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	50 – 316 / 316 – 2000 U/min
Vorschubbereich, stufenlos	1 – 350 mm/min
Ausladung	370 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	520 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1140 mm
Pinolenhub	220 mm
Säulendurchmesser	180 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	600 x 500 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	435 x 445 mm
Motorleistung	4,0 kW
Maschinabmessung (B x T x H)	710 x 1140 x 2440 m
Gewicht ca.	730 kg

Lieferumfang

- Schnellspannbohrfutter 3 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 5 / B 18
- Reduzierhülse MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorischer Tischhub

- Kühlmitteleinrichtung
- Touchscreen mit Bohrtronic-Steuerung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

weitere Produktbilder:

