Bernardo Elektrische Gewindeschneidmaschine TM 24 BLO / R 1700 [B01-14192]



Statt: ~~€ 1.896,-~~

€ 1.727,-

inkl. MwSt.

- 9 %

Eigenschaften

- Serienmäßig mit Mikrosprühsystem für konstante Kühlung und minimalem Kühlschmierstoffverbrauch
- Inklusive Ausblasvorrichtung zum Entfernen der Späne, dadurch optimale Sicht auf das Bohrloch
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechtwinkelig (90°)
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Technische Daten

Gewindebohrungen*:	M5 - M24
Werkzeugaufnahme:	GT 24
Drehzahl max.:	70 - 200 U/min
Verstellbarer Winkel:	0° - 90°
Reichweite:	R 1700 mm
Schnellwechselfutter:	DIN 376: M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16 / M18 / M20 / M22-24
Motorleistung:	1200 W
Spannung:	230 V
Gewicht ca.:	50 kg

* Materialfestigkeit 400 N / mm^2

Lieferumfang

- Bedienung über Touchscreen
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Mikrosprühsystem
- Ausblasvorrichtung
- Schnellwechselaufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Elektromotor
- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

weitere Produktbilder:











