

Bernardo Elektrische Gewindeschneidmaschine TM 12 BLO / R 1100 [B01-14171]

€ 1.392,00



Eigenschaften

- Serienmäßig mit Mikrosprühsystem für konstante Kühlung und minimalem Kühlenschmierstoffverbrauch
- Inklusive Ausblasvorrichtung zum Entfernen der Späne, dadurch optimale Sicht auf das Bohrloch
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechteckig (90°)
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitsparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Technische Daten

Gewindebohrungen*	M3 - M12
Werkzeugaufnahme	GT 12
Drehzahl max.	150 - 600 U/min
Verstellbarer Winkel	0° - 90°
Max. Arbeitsradius	R 1100 mm
Schnellwechselfutter	DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 DIN 376: M12
Motorleistung	600 W
Spannung	230 V
Gewicht ca.	22 kg

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Lieferumfang

- Bedienung über Touchscreen
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Mikrosprühsystem
- Ausblasvorrichtung
- Schnellwechselfaufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Elektromotor
- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

weitere Produktbilder:

