

Bernardo Elektrische Gewindeschneidmaschine TM 10 BLO / R 1100 [B01-14161]

€ 1.308,00



Eigenschaften

- Serienmäßig mit Mikrosprühsystem für konstante Kühlung und minimalem Kühlschmierstoffverbrauch
- Inklusive Ausblasvorrichtung zum Entfernen der Späne, dadurch optimale Sicht auf das Bohrloch
- Inklusive Schnellwechselfutter zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Sacklöcher
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°
- Höhere Genauigkeit im Vergleich zum manuellen Gewindeschneiden, Gewinde ist garantiert rechteckig (90°)
- Hohe Produktivität, deutliche Zeitsparnis gegenüber dem manuellen Gewindeschneiden
- Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung verhindert ein Brechen des Gewindebohrers
- Inklusive Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Zum Gewindeschneiden in Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle

Technische Daten

Gewindebohrungen*
Werkzeugaufnahme
Drehzahl max.
Verstellbarer Winkel
Max. Arbeitsradius
Schnellwechselfutter
Motorleistung
Spannung
Gewicht ca.

M3 - M10
GT 12
200 - 1000 U/min
0° - 90°
R 1100 mm
DIN 371: M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10
600 W
230 V
21 kg

* Materialfestigkeit 400 N/mm²

Lieferumfang

- Bedienung über Touchscreen
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Mikrosprühsystem
- Ausblasvorrichtung
- Schnellwechselaufnahme
- Schnellwechselfutter nach DIN
- Elektromotor
- 90° Winkeleinstellung
- Montageflansch

weitere Produktbilder:

