

Bernardo Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 65 NC Vario [B01-1309XL1]

Statt: ~~€ 14.304,-~~**€ 13.199,-**inkl. MwSt.
- 8 %

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 65 NC Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Durch die schwere, massive Konstruktion ist sie vor allem für den Einsatz beim professionellen Anwender bzw. im Maschinenbau oder Werkstätten optimal geeignet.

Technische Daten:

| | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Bohrleistung in Stahl: | 60 mm |
| Bohrleistung in Guss: | 70 mm |
| Gewindeschneiden max.: | M42 |
| Bohrfutter: | 3 – 16 mm / B 18 |
| Morsekonus: | MK 5 |
| Spindeldrehzahl / 2 Stufen: | 50 – 316 / 316 – 2000 U/min |
| Vorschubbereich, stufenlos: | 1 – 350 mm/min |
| Ausladung: | 370 mm |
| Abstand Spindel / Tisch max.: | 520 mm |
| Abstand Spindel / Bodenplatte: | 1140 mm |
| Pinolenhub: | 220 mm |
| Säulendurchmesser: | 180 mm |
| Tischgröße / T-Nutengröße: | 600 x 500 mm / 18 mm |
| Arbeitsfläche Bodenplatte: | 435 x 445 mm |
| Motorleistung: | 4,0 kW |
| Maschinenabmessung (B x T x H): | 710 x 1140 x 2440 mm |
| Gewicht ca.: | 730 kg |

Beschreibung:

- Die serienmäßige Steuerung Bohrtronic errechnet nach Eingabe des Werkzeugdurchmessers und des Materials (Guss / Stahl) die ideale Drehzahl bzw. Vorschubgeschwindigkeit beim Bohren und Gewindeschneiden
- Sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am großdimensionierten Touchscreen-Display
- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- Der Pinolenvorschub erfolgt über einen hochwertigen Servomotor
- Handgeschabter Bohrtisch aus massiven Grauguss, schwenkbar von -45° bis + 45°
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\pm 0,02$ mm, in der Pinole gemessen
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 3 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 5 / B 18
- Reduzierhülse MK 5 / 4, MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorischer Tischhub
- Kühlmittleinrichtung
- Touchscreen mit Bohrtronic-Steuerung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

B41-1025 Spiralbohrer-Set, 170-tlg.

B41-1055 Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Satz C

B53-2000 Maschinenschuh MS 80

B28-2020 Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200

B24-1073 Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4 / 1 - 16 mm

B54-1206 Universal-Kühlmittelkonzentrat MN 1103, im 5 l Kanister

weitere Produktbilder:

