

Bernardo Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 165 Pro [B03-1263XL0]

Statt: € 5.700,-

€ 4.560,-

inkl. MwSt.
- 20 %



Die Universaldrehmaschine Master 165 Pro eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell auch mit einer 3-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

Die Maschine verfügt über eine Spitzenweite von 830 mm, eine Spitzenhöhe von 165 mm und einen Umlaufdurchmesser über Bett von 330 mm. Die Spindelbohrung beträgt 38 mm und die Spindelaufnahme entspricht DIN 55029, D1-4.

Technische Spezifikationen

Spitzenweite:	830 mm
Spitzenhöhe:	165 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	330 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	205 mm
Bettbreite:	195 mm
Spindelbohrung:	38 mm
Spindelaufnahme:	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich:	70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	0,05 - 0,5 mm/U
Bereich Planvorschübe:	0,02 - 0,2 mm/U
Metrische Gewinde:	0,25 - 5,0 mm
Zollgewinde:	6 - 96 Gg/1"
Pinolendurchmesser:	32 mm
Pinolenweg:	90 mm
Pinolenaufnahme:	MK 3
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:	2,2 kW (400 V)

Maschinenabmessung (B x T x H):	1750 x 720 x 1530 mm
Gewicht ca.:	430 kg

Beschreibung:

- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ($\pm 0,015$ mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter K11-160 mm / D4
- Planscheibe 160 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 45 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 40 mm
- Kühlmittleinrichtung
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspanscheibe 240 mm
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Untergestell mit Schubladen
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:

