MASCHINEN

Holzmann MULTISA200ACDC MIG/MMA/WIG/TIG/CUT INV. Schweißanlage [H-MULTISA200ACDC]

Statt: € 1.599,-

€ 1.369,-

inkl. MwSt. - 14 %



Mit der HOLZMANN MultiSA200ACDC Schweißanlage können Sie Plasmaschneiden, MMA(Elektroden), MIG(Schutzgas) und auch WIG-Schweißen. Inkl. Tragegriff /LCD-Display und dem entsprechenden Brenner/Elektrodenhaltern ein komplett-Paket der Sonderklasse

- Gasvorströmzeit: 0-10 s
- Gasnachströmzeit: 0 10S
- Punktschweißfrequenz: 0,5 15 s
- Punktschweißzeit: 0 15 s
 MMA (Elektroden) Schweißen
 - Schweißstrombereich 10 160 A Warmstartzeit 0 - 2s
- MIG (Schutzgas) Schweißen
 - Schweißstrombereich 30 200 A
 - Schweißdrahtstärke: Ø 0,6 | 0,8 | 0,9 | 1,1 mm
 - Drahtvorschubgeschwindigkeit: 1,5 15 m/min

 - Stromabsenkzeit: 0 1 s
 Stromanstiegszeit: 0 1 s
- WIG Schweißen
 - Schweißen
 Schweißstrombereich: 10 200 A DC
 Schweißstrombereich: 20 200 A AC
 Schweißstrombereich: 20 200 A AC
 Puls-Frequenz DC: 0,5 150 Hz
 Puls-Frequenz AC Rechteck hart: 0,5 -150 Hz
 Puls-Frequenz AC Dreick: 0,5 10 Hz
 Puls-Frequenz AC Sinus: 0,5 10 Hz
 Grund Puls Verhältnis: 5-95%
 Grund-Pol Strom: 3 95 %
 WIGL ichtboggazüngtung: HE/Lift

 - WIG Lichtbogenzündung: HF/Lift
 WIG-PULS-Schweißen (hart:): AC-Spitzen-Strom: 20 125 A
- Plasmaschneiden

 - Schneidstrombereich: 20 A 40A
 max Schnittstärke 12 mm
 Betriebsluftdruck: 2,5 5 bar (0,25 0,5 MPa)
 - Luftdurchflussmenge 60 100 I / min

Lieferumfang: Schneidbrenner, WIG Schweißbrenner, MIG Schweißbrenner, Elektrodenhalter, Brennerkappe (kurz/lang), Abstandhalter, Gasdüsen, Spannhülsengehäuse und Spannhülsen, Gasschlauch, Massekabel, Druckminderer

Allgemeine Abmessungen

Aufstellmaß in mm 600 x 290 x 480

Schweißtechnik

Eingangsspannung 230 V / 50-60 Hz

MASCHINEN

Eingangsleistungskapazität in KVA	7,4
max. Schnittstärke in mm	12
Gewicht	
Bruttogewicht in kg	35
Nettogewicht in kg	30
Versandmaße	
Verpackungsbreite in mm	350
Verpackungslänge in mm	790
Verpackungshöhe in mm	630
Allgemeine Daten	
EAN Code	9120132140441

weitere Produktbilder:















