

Holzmann MULTISA200ACDC MIG/MMA/WIG/TIG/CUT INV. Schweißanlage [H-MULTISA200ACDC]

Statt: € 1.599,-

€ 1.349,-

inkl. MwSt.
- 16 %



Mit der HOLZMANN MultiSA200ACDC Schweißanlage können Sie Plasmaschneiden, MMA(Elektroden), MIG(Schutzgas) und auch WIG-Schweißen. Inkl. Tragegriff /LCD-Display und dem entsprechenden Brenner/Elektrodenhaltern ein komplett-Paket der Sonderklasse

- Gasvorströmzeit: 0-10 s
- Gasnachströmzeit: 0 - 10S
- Punktschweißfrequenz: 0,5 - 15 s
- Punktschweißzeit: 0 - 15 s
- **MMA (Elektroden) Schweißen**
 - Schweißstrombereich 10 - 160 A
 - Warmstartzeit 0 - 2s
- **MIG (Schutzgas) Schweißen**
 - Schweißstrombereich 30 - 200 A
 - Schweißdrahtstärke: Ø 0,6 | 0,8 | 0,9 | 1,1 mm
 - Drahtvorschubgeschwindigkeit: 1,5 - 15 m/min
 - Stromabsenkzeit: 0 - 1 s
 - Stromanstiegszeit: 0 - 1 s
- **WIG Schweißen**
 - Schweißstrombereich: 10 - 200 A DC
 - Schweißstrombereich: 20 - 200 A AC
 - Puls-Frequenz DC: 0,5 - 150 Hz
 - Puls-Frequenz AC Rechteck hart: 0,5 -150 Hz
 - Puls-Frequenz AC Dreieck: 0,5 -10 Hz
 - Puls-Frequenz AC Sinus: 0,5 - 10 Hz
 - Grund Puls Verhältnis: 5-95%
 - Grund-Pol Strom: 3 - 95 %
 - WIG Lichtbogenzündung: HF/Lift
 - WIG-PULS-Schweißen (hart.): AC-Spitzen-Strom: 20 - 125 A
- **Plasmaschneiden**
 - Schneidstrombereich: 20 A - 40A
 - max Schnittstärke 12 mm
 - Betriebsluftdruck: 2,5 - 5 bar (0,25 - 0,5 MPa)
 - Luftdurchflussmenge 60 - 100 l / min

Lieferumfang: Schneidbrenner, WIG Schweißbrenner, MIG Schweißbrenner, Elektrodenhalter, Brennerkappe (kurz/lang), Abstandhalter, Gasdüsen, Spannhülsegehäuse und Spannhülsen, Gasschlauch, Massekabel, Druckminderer

Allgemeine Abmessungen

Aufstellmaß in mm 600 x 290 x 480

Schweißtechnik

Eingangsspannung 230 V / 50-60 Hz

Eingangsleistungskapazität in KVA	7,4
max. Schnittstärke in mm	12
Gewicht	
Bruttogewicht in kg	35
Nettogewicht in kg	30
Versandmaße	
Verpackungsbreite in mm	350
Verpackungslänge in mm	790
Verpackungshöhe in mm	630
Allgemeine Daten	
EAN Code	9120132140441

weitere Produktbilder:

