

Bernardo CK 400 x 1000 CNC-Drehmaschine [B03-1404XL0]

Statt: € 35.880,-

€ 33.999,-

inkl. MwSt.
- 5 %



Die Bernardo CK 400 x 1000 CNC-Drehmaschine ist eine leistungsstarke Maschine für die Bearbeitung von Werkstücken. Mit einer Spitzenweite von 1000 mm und einer Spitzenhöhe von 200 mm bietet sie eine hohe Präzision und Flexibilität.

Die Maschine verfügt über eine elektronische Handradsteuerung für manuelles Verfahren in x- und z-Achse, sowie über AC-Servomotoren und Kugelumlaufspindeln in beiden Achsen. Der breite Querschlitzen ermöglicht die Aufnahme verschiedener Stahlhaltersysteme, während der stabile Reitstock mit hydraulisch verstellbarer Reitstockspindel eine hohe Stabilität und Präzision gewährleistet.

Technische Spezifikationen

Spitzenweite:	1000 mm
Spitzenhöhe:	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	400 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	240 mm
Bettbreite:	330 mm
Spindelbohrung:	66 mm
Spindelaufnahme:	A2-6
Drehzahlbereich, stufenlos:	30 - 2500 U/min
Verfahrweg x-Achse / z-Achse:	210 mm / 1000 mm
Eilgang x- / z-Achse:	6 / 8 m/min
Anzahl Werkzeugplätze:	8 Stk.
Abmessungen Werkzeugschaft:	20 x 20 mm
Positioniergenauigkeit:	± 0,01 mm
Pinolendurchmesser:	55 mm
Pinolenweg:	140 mm
Pinolenaufnahme:	MK 4
Motorleistung:	5,5 kW

Maschinenabmessung (B x T x H): 3100 x 1510 x 1950 mm

Gewicht ca.: 1960 kg

Eigenschaften

- Serienmäßig mit elektronischem Handrad zum manuellen Verfahren in x- und z-Achse
- Beide Achsen mit AC-Servomotoren und Kugelumlaufspindel ausgestattet
- Breiter Querschlitzen zur Aufnahme verschiedener Stahlhaltersysteme
- Stabiler Reitstock mit hydraulisch verstellbarer Reitstockspindel
- Hohe Eilganggeschwindigkeit zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Hauptantrieb und Vorschubantriebe über bürstenlose AC-Motoren angetrieben
- Hauptspindel mit vorgespannten Präzisions-Schrägkugellagern garantiert hohe Genauigkeit
- Bedienerfreundliche und leicht erlernbare Siemens-Steuerung 808D Advanced
- Stabiler Spindelkopf mit präzisionsgelagerter Hauptspindel (Spindelbohrung 60 mm)

Lieferumfang

- Hydraulisches 3-Backenfutter diam. 200 mm mit Hydraulikeinheit
- Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver
- Werkzeughalter (3 Stk.)
- Hydraulische Verstellung der Reitstockpinole
- Siemens 808D Advanced
- Kühlmiteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Mitlaufende Körnerspitze MK 4
- Automatische Schmierung des Längs- und Planschlittens
- Elektronisches Handrad
- Maschinenvollverkleidung
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:



