

Bernardo Smart 410 x 1000 V-constant Universaldrehmaschine mit stufenloser Drehzahl [B03-1305XL]

Statt: € 20.664,-

€ 18.999,-

inkl. MwSt.
- 8 %



Die Präzisionsdrehmaschine Compact 410 V-constant wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung. Weiters ist dieses Modell mit der Zusatzfunktion „konstante Schnittgeschwindigkeit“ ausgestattet, d.h. auch bei verändertem Werkstückdurchmesser wird eine optimale Oberflächengüte erzielt.

Technische Spezifikationen

Technische Daten

Spitzenweite:	1000 mm
Spitzenhöhe:	210 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	420 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	250 mm
Bettbreite:	250 mm
Spindelbohrung:	52 mm
Spindelaufnahme:	DIN 55029, D1-6
Drehzahlbereich, 2 Stufen:	30 - 550 / 550 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	(20) 0,026 - 0,9 mm/U
Bereich Planvorschübe:	(20) 0,013 - 0,45 mm/U
Metrische Gewinde:	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde:	(45) 2 - 72 Gg/1"
Pinolendurchmesser:	50 mm
Pinolenweg:	125 mm
Pinolenaufnahme:	MK 4

Motorleistung:	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H):	1950 x 1000 x 1820 mm
Gewicht ca.:	1270 kg

Eigenschaften

- Konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen, die Spindeldrehzahl wird nach dem veränderten Werkstückdurchmesser automatisch angepasst
- Hohe Oberflächengüte durch die konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schräkgugellager in Präzisionsausführung
- Das Maschinenbett, in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern

Lieferumfang

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 S mit LCD-Anzeige und Drehzahlanzeige
- 3-Backen-Stahlfutter PO3-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 130 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Mikrometerlängsanschlag
- Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Rutschkopplung
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Frequenzumrichter
- LED-Maschineneleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhüse
- 2 Zentriertspitzen
- Spänerrückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

- B22-1072 Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen
B22-1097 Spannzangenset 5C
B44-3088 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, Satz E
B53-2012 Maschinenschuh NE 160
B22-1003 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 4
B22-1026 Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 4
B22-1042 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 4
B22-1060 Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 / 130 mm
B23-1007B1 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 120 mm für Größe B
B23-1007B4 Wechselhalter mit geradem Einsatz 32 x 140 mm für Größe B
B22-1042 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 4

weitere Produktbilder:

