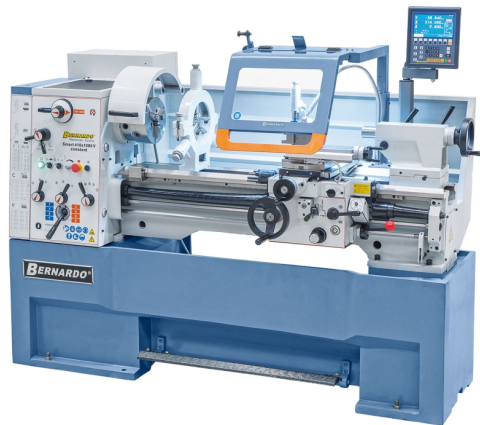


Bernardo Smart 410 x 1000 V-constant Universaldrehmaschine mit stufenloser Drehzahl [B03-1303XL]

Statt: ~~€ 18.276,-~~

€ 17.999,-

inkl. MwSt.
- 2 %



Die Universaldrehmaschine Smart 410 V-constant überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist. Weiters ist dieses Modell mit der Zusatzfunktion „konstante Schnittgeschwindigkeit“ ausgestattet, d.h. auch bei verändertem Werkstückdurchmesser wird eine optimale Oberflächengüte erzielt.

Technische Spezifikationen

Technische Spezifikationen

| | |
|---|-----------------------------|
| Spitzenweite: | 1000 mm |
| Spitzenhöhe: | 210 mm |
| Umlaufdurchmesser über Bett: | 420 mm |
| Umlaufdurchmesser über Kröpfung: | 580 mm |
| Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten: | 250 mm |
| Bettbreite: | 250 mm |
| Spindelbohrung: | 52 mm |
| Spindelaufnahme: | DIN 55029, D1 - 6 |
| Drehzahlbereich, 2 Stufen: | 30 - 550 / 550 - 3000 U/min |
| Bereich Längsvorschübe: | 0,05 - 1,7 mm/U |
| Bereich Planvorschübe: | 0,025 - 0,85 mm/U |
| Metrische Gewinde: | 0,2 - 14 mm |
| Zollgewinde: | 2 - 72 Gg/1" |
| Pinolendurchmesser: | 50 mm |
| Pinolenweg: | 125 mm |

| | |
|---------------------------------|-----------------------|
| Pinolenaufnahme: | MK 4 |
| Motorleistung: | 5,5 kW (7,5 PS) |
| Maschinenabmessung (B x T x H): | 1950 x 1000 x 1580 mm |
| Gewicht ca.: | 1220 kg |

Eigenschaften

- Konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen, die Spindeldrehzahl wird nach dem veränderten Werkstückdurchmesser automatisch angepasst
- Hohe Oberflächengüte durch die konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter und 3-Achs-Digitalanzeige inkl. Drehzahlanzeige
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser

Lieferumfang

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 S mit LCD-Anzeige und Drehzahlanzeige
- 3-Backen-Stahlfutter PO3-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 130 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Mikrometer-Längsanschlag
- Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Frequenzumrichter
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmittleinrichtung
- Rutschkupplung
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

B22-1072 Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen

B22-1097 Spannzangenset 5C

B44-3088 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, Satz E

B53-2012 Maschinenschuh NE 160

B22-1003 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 4

B22-1026 Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 4

B22-1042 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 4

B22-1060 Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 / 130 mm

B23-1007B1 Wechselhalter mit geradem Einsatz 25 x 120 mm für Größe B

B23-1007B4 Wechselhalter mit geradem Einsatz 32 x 140 mm für Größe B

B22-1042 Mitlaufende Körnerspitze SMA - MK 4

weitere Produktbilder:

