

Bernardo Standard 360 V - constant Universaldrehmaschine mit stufenloser Drehzahl [BZ-03-1279XL]

Statt: € 11.220,-

€ 10.499,-

inkl. MwSt.
- 6 %



Die Universaldrehmaschine Standard 360 V-constant überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist. Weiters ist dieses Modell mit der Zusatzfunktion „konstante Schnittgeschwindigkeit“ ausgestattet, d.h. auch bei verändertem Werkstückdurchmesser wird eine optimale Oberflächengüte erzielt.

Technische Spezifikationen

Technische Spezifikationen

| | |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| Spitzenweite: | 1000 mm |
| Spitzenhöhe: | 180 mm |
| Umlaufdurchmesser über Bett: | 360 mm |
| Umlaufdurchmesser über Kröpfung*: | 500 mm |
| Umlaufdurchmesser über Planschlitten: | 220 mm |
| Bettbreite: | 185 mm |
| Spindelbohrung: | 51 mm |
| Spindelaufnahme: | DIN 55029, D1-5 |
| Drehzahlbereich, stufenlos: | 85 - 390 / 390 - 1800 U/min |
| Bereich Längsvorschübe: | (30) 0,02 - 0,75 mm/U |
| Bereich Planvorschübe: | (30) 0,02 - 0,75 mm/U |
| Metrische Gewinde: | (65) 0,08 - 24 mm |
| Zollgewinde: | (75) 1 - 112 Gg/1" |
| Pinolenweg: | 90 mm |
| Pinolenaufnahme: | MK 4 |

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Motor-Abgabeleistung S_1 100%: | 1,5 kW (400 V) |
| Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%: | 2,2 kW (400 V) |
| Maschinenabmessung (B x T x H): | 1920 x 690 x 1760 mm |
| Gewicht ca.: | 620 kg |

* Bettlänge herausnehmbar: 210 mm

Eigenschaften

- Konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen, die Spindeldrehzahl wird nach dem veränderten Werkstückdurchmesser automatisch angepasst
- Hohe Oberflächengüte durch die konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen im Getriebekopf
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar

Lieferumfang

- Steuerung mit 2-Achs-Digitalanzeige über Touchscreen
- 3-Backenfutter 200 mm
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 55 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 55 mm
- Aufspanscheibe 260 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Stahlhalter
- Rutschkupplung
- Kühlmiteleinrichtung
- Ausziehbare Spänewanne
- Frequenzumrichter
- Servomotor für z- und x-Achse
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spritzwand
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

weitere Produktbilder:



