MASCHINEN

Bernardo Proficenter 650 G / 400 V inkl. 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V Bearbeitungszentren [B03-1228]

Statt: € 4.788,-

€ 4.599,-

inkl. MwSt.



Das Bearbeitungszentrum Proficenter 650 G ist serienmäßig mit einer Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsund Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet.

Technische Spezifikationen

Drehmaschine

Spitzenweite: 650 mm

Spitzenhöhe: 140 mm

Umlaufdurchmesser über Bett: 280 mm

Bettbreite: 160 mm

Spindelbohrung: 26 mm

Aufnahme in der Spindelbohrung: MK 4

Drehzahlbereich: 70 - 2000 U/min

Bereich Längsvorschübe: 0,036 - 0,364 mm/U

Bereich Planvorschübe: 0,019 - 0,188 mm/U

Metrische Gewinde: 0,25 - 5 mm

Zollgewinde: 6 - 96 Gg/1"

Pinolenweg: 105 mm

Pinolenaufnahme: MK 3

Motor-Abgabeleistung S1 100%: 0,75 kW / 400 V

Motor-Aufnahmeleistung S6 40%: 1,0 kW / 400 V

Fräsaufsatz

MASCHINEN

Bohrleistung in Stahl: 16 mm

Stirnfräser max.: 50 mm

Schaftfräser max.: 16 mm

Ausladung: 150 mm

Spindeldrehzahl, stufenlos: 50 - 2250 U/min

Aufnahme in der Spindelbohrung: MK 2

Fräskopf schwenkbar: -90° bis +90°

Höhenverstellung Fräskopf: 195 mm

 Motor-Abgabeleistung S1 100%:
 0,50 kW / 230 V

 Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:
 0,75 kW / 230 V

Maschinenabmessung (B x T x H): 1400 x 720 x 970 mm

Gesamtgewicht ca.: 256 kg

weitere Produktbilder:



















^{*} ohne Untergestell

MASCHINEN















