

## Bernardo Proficenter 650 G / 400 V inkl. 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V Bearbeitungszentren [B03-1228]

Statt: € 4.788,-

**€ 4.599,-**

inkl. MwSt.  
- 4 %



Das Bearbeitungszentrum Proficenter 650 G ist serienmäßig mit einer Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet.

### Technische Spezifikationen

#### Drehmaschine

|                                 |                    |
|---------------------------------|--------------------|
| Spitzenweite:                   | 650 mm             |
| Spitzenhöhe:                    | 140 mm             |
| Umlaufdurchmesser über Bett:    | 280 mm             |
| Bettbreite:                     | 160 mm             |
| Spindelbohrung:                 | 26 mm              |
| Aufnahme in der Spindelbohrung: | MK 4               |
| Drehzahlbereich:                | 70 - 2000 U/min    |
| Bereich Längsvorschübe:         | 0,036 - 0,364 mm/U |
| Bereich Planvorschübe:          | 0,019 - 0,188 mm/U |
| Metrische Gewinde:              | 0,25 - 5 mm        |
| Zollgewinde:                    | 6 - 96 Gg/1"       |
| Pinolenweg:                     | 105 mm             |
| Pinolenaufnahme:                | MK 3               |
| Motor-Abgabeleistung S1 100%:   | 0,75 kW / 400 V    |
| Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:  | 1,0 kW / 400 V     |

#### Fräsaufsatz

|                                 |                     |
|---------------------------------|---------------------|
| Bohrleistung in Stahl:          | 16 mm               |
| Stirnfräser max.:               | 50 mm               |
| Schaftfräser max.:              | 16 mm               |
| Ausladung:                      | 150 mm              |
| Spindeldrehzahl, stufenlos:     | 50 - 2250 U/min     |
| Aufnahme in der Spindelbohrung: | MK 2                |
| Fräskopf schwenkbar:            | -90° bis +90°       |
| Höhenverstellung Fräskopf:      | 195 mm              |
| Motor-Abgabeleistung S1 100%:   | 0,50 kW / 230 V     |
| Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:  | 0,75 kW / 230 V     |
| Maschinenabmessung (B x T x H): | 1400 x 720 x 970 mm |
| Gesamtgewicht ca.:              | 256 kg              |

**Eigenschaften**

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (