Bernardo Proficenter 650 G / 400 V inkl. 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V Bearbeitungszentren [B03-1228]



Statt: ~~€ 4.788,-~~

€ 4.415,-

inkl. MwSt.

- 8 %

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 650 G ist serienmäßig mit einer Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet.

Technische Daten

Drehmaschine	
Spitzenweite:	650 mm
Spitzenhöhe:	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	280 mm
Bettbreite:	160 mm
Spindelbohrung:	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung:	MK 4
Drehzahlbereich:	(12) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	(15) 0,036 - 0,364 mm/U
Bereich Planvorschübe:	(15) 0,019 - 0,188 mm/U
Metrische Gewinde:	(27) 0,25 - 5 mm
Zollgewinde:	(20) 6 - 96 Gg/1“
Pinolenweg:	105 mm
Pinolenaufnahme:	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%:	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%:	1,0 kW / 400 V

Fräsaufsatz	
Bohrleistung in Stahl:	16 mm
Stirnfräser max.:	50 mm
Schaftfräser max.:	16 mm
Ausladung:	150 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos:	50 - 2250 U/min
Aufnahme in der Spindelbohrung:	MK 2
Fräskopf schwenkbar:	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf:	195 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%:	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%:	0,75 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*:	1400 x 720 x 970 mm
Gesamtgewicht ca.:	256 kg

* ohne Untergestell

Eigenschaften

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (<= 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Durchzugsstarker Antriebsmotor für hohes Drehmoment, Drehzahlbereich 70 - 2000 U/min
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf der Frässpindel
- Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad

Lieferumfang

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter 125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Anzugspindel M 10
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör

B42-1020 TITAN-Schaftfräserkassette 20-tlg.

B27-1034 Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S

B44-3084 Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, Satz C

B22-1068 Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen

B22-1069 Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen

B22-1002 Mitlaufende Körnerspitze Typ PC - MK 3

B22-1071 Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen

weitere Produktbilder:



















