

Bernardo Proficenter 650 G / 400 V inkl. 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 V Bearbeitungszentren [B03-1228]

Statt: € 4.788,-

€ 4.599,-

inkl. MwSt.
- 4 %



Das Bearbeitungszentrum Proficenter 650 G ist serienmäßig mit einer Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet.

Technische Spezifikationen

Drehmaschine

Spitzenweite:	650 mm
Spitzenhöhe:	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	280 mm
Bettbreite:	160 mm
Spindelbohrung:	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung:	MK 4
Drehzahlbereich:	70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe:	0,036 - 0,364 mm/U
Bereich Planvorschübe:	0,019 - 0,188 mm/U
Metrische Gewinde:	0,25 - 5 mm
Zollgewinde:	6 - 96 Gg/1"
Pinolenweg:	105 mm
Pinolenaufnahme:	MK 3
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:	1,0 kW / 400 V

Fräsaufsatz

Bohrleistung in Stahl:	16 mm
Stirnfräser max.:	50 mm
Schaftfräser max.:	16 mm
Ausladung:	150 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos:	50 - 2250 U/min
Aufnahme in der Spindelbohrung:	MK 2
Fräskopf schwenkbar:	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf:	195 mm
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:	0,75 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H):	1400 x 720 x 970 mm
Gesamtgewicht ca.:	256 kg

Eigenschaften

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (