

## Bernardo BF 45 HSV Vario inkl. Vorschub für x-Achse Bohr- und Fräsmaschinen [B02-11080]

Statt: ~~€ 5.136,-~~**€ 4.599,-**inkl. MwSt.  
- 10 %

Mit der Bohr- und Fräsmaschine BF 45 HSV Vario hat man die Möglichkeit Bohr- und Fräsarbeiten in horizontaler, vertikaler und schräger Ebene durchzuführen. Durch die kompakte Bauweise, dem serienmäßigen Pinolenvorschub, der digitalen Pinolenhubanzeige und der stufenlosen Drehzahlregelung ist dieses Modell für Modellbauer, Handwerker und Reparaturwerkstätten optimal geeignet.

### Technische Spezifikationen

#### Technische Spezifikationen

|                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Bohrleistung in Stahl:              | 32 mm                   |
| Bohrleistung in Guss:               | 40 mm                   |
| Messerkopffräser max.:              | 80 mm                   |
| Ausladung:                          | 280 mm                  |
| Spindeldrehzahl, stufenlos:         | 75 - 2750 U/min         |
| Spindelaufnahme:                    | MK 4                    |
| Pinolenhub:                         | 120 mm                  |
| Pinolenvorschub:                    | 0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U |
| Tischgröße:                         | 730 x 210 mm            |
| T-Nutengröße:                       | 14 mm                   |
| Abstand Spindel / Tisch max.:       | 640 mm                  |
| Abstand Spindel / Bodenplatte max.: | 1190 mm                 |
| Verfahrweg (x / y):                 | 495 / 200 mm            |
| Fräskopf schwenkbar:                | -90° bis +90°           |
| Höhenverstellung Fräskopf:          | 260 mm                  |
| Säulendurchmesser:                  | 115 mm                  |

|                                 |                      |
|---------------------------------|----------------------|
| Arbeitsfläche Bodenplatte:      | 365 x 375 mm         |
| Motor-Abgabeleistung S1 100%:   | 1,5 kW (400 V)       |
| Motor-Aufnahmeleistung S6 40%:  | 2,2 kW (400 V)       |
| Maschinenabmessung (B x T x H): | 1070 x 800 x 2060 mm |
| Gewicht ca.:                    | 362 kg               |

**Eigenschaften**

- Variable Drehzahleinstellung durch Delta-Frequenzumrichter mit optimiertem Drehmomentverlauf
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbarer Schutzabdeckung nach CE-Norm
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln, usw.
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Drehzahl und Pinolenhub
- Beiseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen uvm.
- Schwalbenschwanzführung für x- und y-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub
- Rechts-Linksaufeinrichtung zum Gewindeschneiden

**Lieferumfang**

- x-Achsenvorschub AL 450 D
- Schnellspannbohrfutter 1 – 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Anzugsspindel M 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm
- Automatischer Pinolenvorschub
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Frequenzumrichter
- Gewindeschneideinrichtung
- Kühlmittleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Längsmeßskala
- Bedienwerkzeug

**Lieferbares Sonderzubehör:**

B32-1060 Kantentaster SOE 20 S

B32-1070 2D-Taster

B35-1000 Präzisions-Winkellehrensatz 10-tlg.

B35-1020 Parallelunterlagensatz 28-tlg.

B35-1025 Wellenförmige Parallelunterlagen 18-tlg.

B41-1051 Spiralbohrer HSS mit Morsekonus, TiN-besch., Satz B

B42-1016 Schaft-Schruppfraßer HSS, TiN-beschichtet

B42-1020 TITAN-Schaftfräserkassette 20-tlg.

B42-1085 Planfräser 75° - diam. 80 mm

B27-1033 Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5

B42-1016 Schaft-Schruppfraßer HSS, TiN-beschichtet

weitere Produktbilder:

