

Bernardo KF 18 Top Bohr- und Fräsmaschinen [B02-10221]

Statt: € 2.148,-

€ 2.062,-inkl. MwSt.
- 4 %

Die Bohr- und Fräsmaschine KF 18 Top ist serienmäßig mit einem hochwertigem Gleichstrommotor ausgestattet. Wesentliche Vorteile, die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Drehzahl unter Last. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich beim professionellen Anwender, im Modellbau, aber auch im Ausbildungsbereich.

Technische Spezifikationen

Bohrleistung in Stahl:	18 mm
Stirnfräser max.:	63 mm
Schaftfräser max.:	20 mm
Ausladung:	195 mm
Abstand Spindel/Tisch min./max.:	110/280 mm
Pinolenhub:	52 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos:	50 - 1500/100 - 3000 U/min
Spindelaufnahme:	MK 2
Tischgröße:	500 x 180 mm
Verfahrweg (x / y):	285 / 135 mm
Fräskopf schwenkbar:	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf:	170 mm
T-Nutengröße:	12 mm
Motor-Abgabeleistung S1 100%:	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmleistung S6 40%:	0,80 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H):	740 x 640 x 850 mm
Gewicht ca.:	95 kg

* ohne Untergestell

Eigenschaften

- Hoher Drehzahlbereich von 50 - 3000 U/min, optimale Kraftübertragung durch 2-Stufen-Getriebe
- Variable Drehzahleinstellung, Drehzahl kann stufenlos an das Werkstück angepasst werden
- Modell auch mit 3-Achs-Positionsanzeige DT 40 lieferbar
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise Oberflächenbearbeitet
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, z.B. Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln,...
- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Inkl. EMV-Filter, schützt elektrische Geräte vor elektromagnetischen Störungen
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Pinole durch Kegelrollenlager (